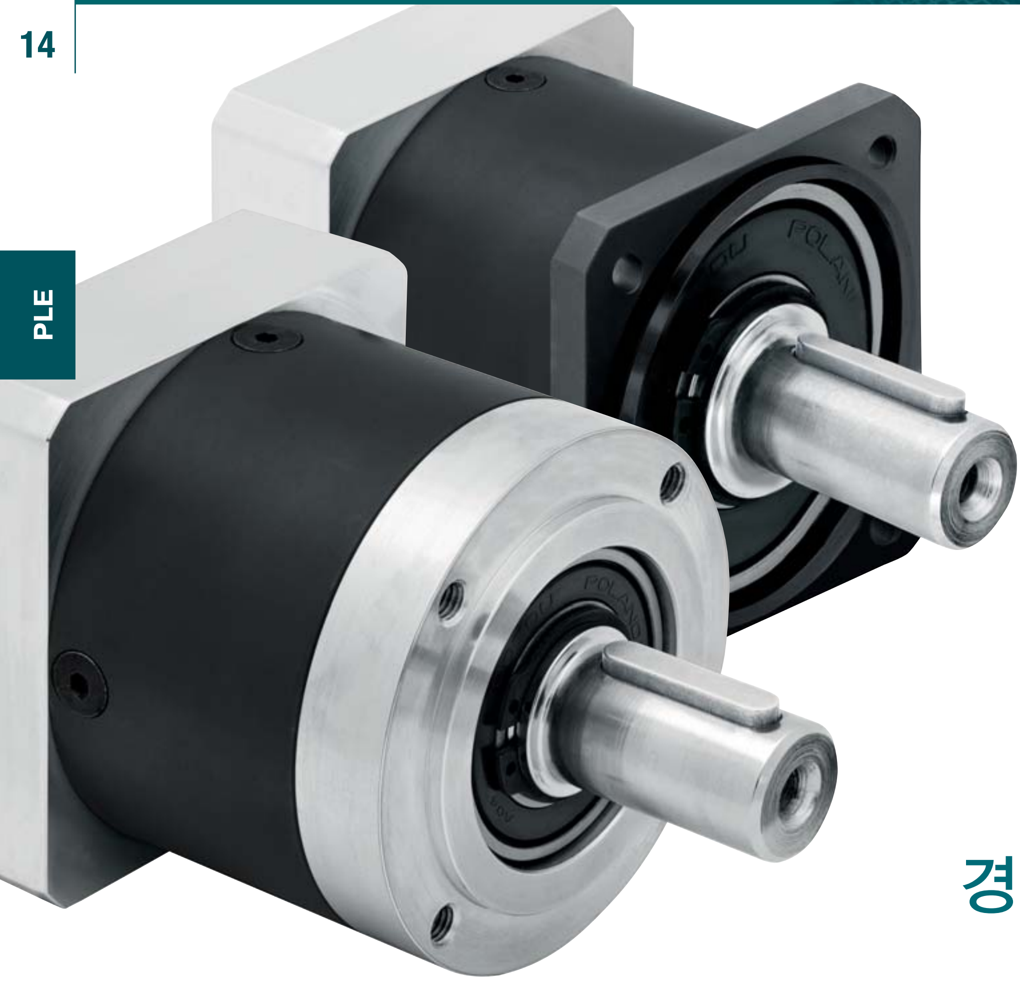


경제적인 PLN의 대체 제품

PLE 모델은 PLN모델의 경제적인 대안으로 최소 백래시를 필요로 하지 않은 분야에 적용하기 위해 개발 되었고 모든 어플리케이션에 장착이 가능합니다.

PLE - 시리즈

PLE - line

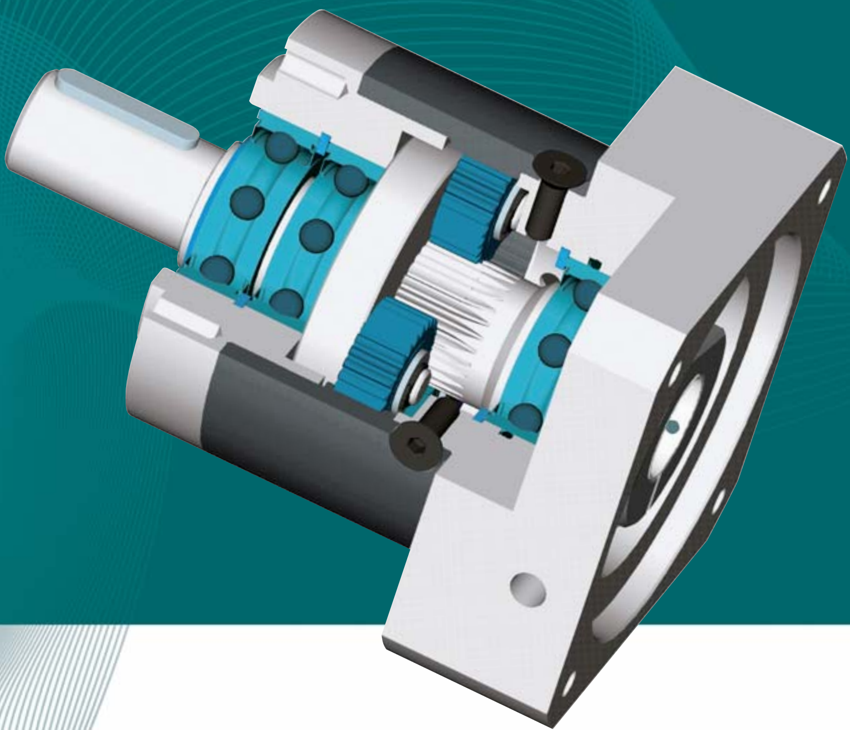
The powerful alternative

The PLE is the perfect economy alternative to the PLN. We have specifically designed this planetary gear for all applications in which a particularly low backlash is not necessarily the main focus.

- 낮은 백래시
- 높은 출력 토르크
- 고효율 (96%)
- 24가지 감속비 i=3,...,512
- 저소음
- 고품질 (ISO 9001)
- 다양한 위치에 설치 가능
- 용이한 모터 조립
- 무급유 타입
- 기타옵션 사항
- 동방향의 회전
- 안정된 모터 피니언

- low backlash
- high output torque
- high efficiency (96%)
- 24 ratios i=3,...,512
- low noise
- high quality (ISO 9001)
- any mounting position
- easy motor mounting
- life time lubrication
- more options
- direction of rotation equidirectional
- balanced motor pinion

페이지 page 96 옵션 사항 options



PLE - 시리즈 기술 자료 PLE - line technical data

모델	line		PLE	Z [2]
수명시간	lifetime	h	30.000	
최대 하중시 효율[3]	effi ciency with full load[3]	%	96	1
			94	2
			90	3
최저 사용 온도[4]	min. operating temp.[4]	˚C	-25	
최대 사용 온도[4]	max. operating temp.[4]		90	
밀폐도	degree of protection		IP 54	
윤활	lubrication		Lebensdauer-Schmierung / life lubrication	
설치 위치	mounting position		beliebig / any	
Motor 플랜지 정밀도	motor flange precision		DIN 42955-N	

기어박스 모델명	size		PLE 40	PLE 60-60/70	PLE 80-89/90	PLE 120-120/115	PLE 160	i [1]	Z [2]
정격출력토르크 T_{2N}[5][6][7]	nominal output torque T_{2N}[5][6][7]	Nm	11	28	85	115	400	3	1
			15	38	115	155	450	4	
			14	40	110	195	450	5	
			8,5	25	65	135	-	7	
			6	18	50	120	450	8	
			5	15	38	95	-	10	
			16,5	44	130	210	-	9	2
			20	44	120	260	800	12	
			18	44	110	230	700	15	
			20	44	120	260	800	16	
			20	44	120	260	800	20	
			18	40	110	230	700	25	
			20	44	120	260	800	32	
			18	40	110	230	700	40	
			7,5	18	50	120	450	64	
			20	44	110	260	-	60	3
			20	44	120	260	-	80	
			20	44	120	260	-	100	
			18	44	110	230	-	120	
			20	44	120	260	-	160	
			18	40	110	230	-	200	
			20	44	120	260	-	256	
			18	40	110	230	-	320	
			7,5	18	50	120	-	512	

(1) 감속비
(2) 감속단의 수
(3) 감속비에 따라 틀림, 회전수 = 100min⁻¹
(4) 몸체 표면의 중심에서 측정
(5) 이 값은 아래 조건 하에서 최소 수명 20,000시간에 대한 테스트 자료임
(출력 샤프트 회전수: 100rpm, 부하계수: 1, 온도 : 30℃, S1-mode)
(6) 모터 샤프트 직경에 따라 틀림
(7) 과하중시 키타입 사용

[1] ratios($i=n_{in}/n_{out}$)
[2] number of stages
[3] depends on ratio, n_2=100min^{-1}
[4] refering to the middle of the body surface
[5] these values refer to a speed of the output shaft of n_2=100min^{-1} on duty cycle K_A=1 and S1-mode for electrical machines and T=30˚C
[6] depends on the motor shaft diameter
[7] with key, at tumscent load

PLE - 시리즈 기술 자료 PLE - line technical data

기어박스 모델명	size		PLE 40	PLE 60-60/70	PLE 80-89/90	PLE 120-120/115	PLE 160	i [1]	Z [2]
최대출력토르크 3)(4)(5)(6)	max. output torque(3)(4)(5)(6)	Nm	17,5	45	136	184	640	3	1
			24	61	184	248	720	4	
			22	64	176	312	720	5	
			13,5	40	104	216	-	7	
			10	29	80	192	720	8	
			8	24	61	152	-	10	
			26	70	208	336	-	9	2
			32	70	192	416	1280	12	
			29	70	176	368	1120	15	
			32	70	192	416	1280	16	
			32	70	192	416	1280	20	
			29	64	176	368	1120	25	
			32	70	192	416	1280	32	
			29	64	176	368	1120	40	
			12	29	80	192	720	64	
			32	70	176	416	-	60	3
			32	70	192	416	-	80	
			32	70	192	416	-	100	
			29	70	176	368	-	120	
			32	70	192	416	-	160	
			29	64	176	368	-	200	
			32	70	192	416	-	256	
			29	64	176	368	-	320	
			12	29	80	192	-	512	

(1) 감속비
(2) 감속단의 수
(3) 이 값은 아래 조건 하에서 최소 수명 20,000 시간에 대한 테스트 자료임 (출력 샤프트 회전수: 100rpm, 부하계수: 1, 온도 : 30℃, S1-mode)
(4) 몸체 표면의 중심에서 측정
(5) 과하중시 키타입 사용
(6) 허용 온도가 유지 되어야 함

[1] ratios($i=n_{in}/n_{out}$)
[2] number of stages
[3] these values refer to a speed of the output shaft of $n_2=100min^{-1}$ on duty cycle $K_A=1$ and S1-mode for electrical machines and T=30°C
[4] depends on the motor shaft diameter
[5] with key, at tumscent load
[6] allowed operating temperature must be kept; other input speeds on inquiry

PLE - 시리즈 기술 자료 PLE - line technical data

기어박스 모델명	size		PLE 40	PLE 60	PLE 80	PLE 120	PLE 160	Z[2]
백래시	backlash	arcmin	< 15	< 10	< 7	< 7	< 6	1
			< 19	< 12	< 9	< 9	< 10	2
			< 22	< 15	< 11	< 11	-	3
최대 radial 하중 20.000 h[3][4]	$Fr_{max.}$ for 20.000 h[3][4]	N	200	400	750	1750	5000	
최대 axial 하중 20.000h[3][4]	$Fa_{max.}$ for 20.000 h[3][4]		200	500	1000	2500	7000	
최대 radial 하중 30.000h[3][4]	$Fr_{max.}$ for 30.000 h[3][4]		160	340	650	1500	4200	
최대 axial 하중 30.000h[3][4]	$Fa_{max.}$ for 30.000 h[3][4]		160	450	900	2100	6000	
최대 radial 하중[3][4][8]	$Fr_{max.}$[3][4][8]		200	700	1250	2000	5000	
최대 axial 하중[3][4][8]	$Fa_{max.}$[3][4][8]		240	800	1600	3800	11000	
비틀림 강성	torsional stiffness	Nm / arcmin	1	2,3	6	12	38	1
			1,1	2,5	6,5	13	41	2
			1	2,5	6,3	12	-	3
중량	weight	kg	0,35	0,9	2,1	6	18	1
			0,45	1,1	2,6	8	22	2
			0,55	1,3	3,1	10	-	3
운행중 소음[5]	running noise[5]	dB(A)	58	58	60	65	70	
최대 입력 회전수[6]	max. input speed[6]	min^{-1}	18000	13000	7000	6500	6500	

기어박스 모델명	size		PLE 40	PLE 60	PLE 80	PLE 120	PLE 160	i[1]	Z[2]
비상정지시 토르크[7]	emergency stop torque[7]	Nm	22,5	66	180	390	800	3	1
			30	88	240	520	900	4	
			36	80	220	500	900	5	
			26	80	178	340	-	7	
			27	80	190	380	900	8	
			27	80	200	480	-	10	
			33	88	260	500	-	9	2
			40	88	240	520	1600	12	
			36	88	220	500	1400	15	
			40	88	240	520	1600	16	
			40	88	240	520	1600	20	
			36	80	220	500	1400	25	
			40	88	240	520	1600	32	
			36	80	220	500	1400	40	
			27	80	190	380	900	64	
			40	88	220	520	-	60	3
			40	88	240	520	-	80	
			40	88	240	520	-	100	
			36	88	220	500	-	120	
			40	88	240	520	-	160	
			36	80	220	500	-	200	
			40	88	240	520	-	256	
			36	80	220	500	-	320	
			27	80	190	380	-	512	

(1) 감속비
(2) 감속단의 수
(3) 이 값은 아래 조건 하에서 최소 수명 20,000시간에 대한 테스트 자료임
(출력 샤프트 회전수:100rpm, 부하계수:1, 온도: 30℃, S1-mode)
(4) 출력축 중간 지점에서
(5) 1m 거리에서 입력 회전수 3,000rpm으로 공회전시 소음 등급 (i=5)
(6) 허용 온도가 유지 되어야 함
(7) 1,000회 가능
(8) 필요한 출력 토르크, 방사상 하중 및 축하중, 싸이클과 필요 수명 시간에 따라, 벗어나거나 부분적으로 높은 힘은 가능함. 이점에 있어 우리는 정확한 치수선택과 함께 NCP 또는 NEUGART로부터 도움을 받는 것을 추천함.

(1) ratios ($i=n_{in}/n_{out}$)
(2) number of stages
(3) these values refer to a speed of the output shaft of $n_2=100min^{-1}$ on duty cycle $K_A=1$ and S1-mode for electrical machines and T=30°C
(4) half way along the output shaft
(5) sound pressure level; distance 1m; measured on idle running with an input speed of $n_1=3000min^{-1}$; i=5
(6) allowed operating temperature must be kept; other input speeds on inquiry
(7) allowed 1000 times
(8) Depending on the required output torque, radial and axial loads, cycle and required storage life, deviating or partly higher values are possible. We recommend to carry out accurate dimensioning with NCP or to consult Neugart in this respect.

PLE - 시리즈 기술 자료 PLE - line technical data

기어박스 모델명	size		PLE 60/70	PLE 80/90	PLE 120/115	Z (2)
백래시	backlash	arcmin	< 10	< 7	< 7	1
			< 12	< 9	< 9	2
			< 15	< 11	< 11	3
최대 radial 하중 20.000 h(3)(4)	$Fr_{max.}$ for 20.000 h(3)(4)	N	900	2050	2950	
최대 axial 하중 20.000h(3)(4)	$Fa_{max.}$ for 20.000 h(3)(4)		1000	2500	2500	
최대 radial 하중 30.000h(3)(4)	$Fr_{max.}$ for 30.000 h(3)(4)		700	1700	2400	
최대 axial 하중 30.000h(3)(4)	$Fa_{max.}$ for 30.000 h(3)(4)		800	2000	2100	
최대 radial 하중(3)(4)(8)	$Fr_{max.}$ (3)(4)(8)		1500	2500	4000	
최대 axial 하중(3)(4)(8)	$Fa_{max.}$ (3)(4)(8)		1950	3800	3800	
비틀림 강성	torsional stiffness	Nm / arcmin	2,3	6	12	1
			2,5	6,5	13	2
			2,5	6,3	12	3
중량	weight	kg	1,1	3,2	6,6	1
			1,3	3,7	8,6	2
			1,5	4,2	10,6	3
운행중 소음(5)	running noise(5)	dB(A)	58	60	65	
최대 입력 회전수(6)	max. input speed(6)	min^{-1}	13000	7000	6500	

기어박스 모델명	size		PLE 60/70	PLE 80/90	PLE 120/115	i (1)	Z (2)
비상정지시 토르크(7)	emergency stop torque(7)	Nm	66	180	390	3	1
			88	240	520	4	
			80	220	500	5	
			80	178	340	7	
			80	190	380	8	
			80	200	480	10	
			88	260	500	9	2
			88	240	520	12	
			88	220	500	15	
			88	240	520	16	
			88	240	520	20	
			80	220	500	25	
			88	240	520	32	
			80	220	500	40	
			80	190	380	64	
			88	220	520	60	3
			88	240	520	80	
			88	240	520	100	
			88	220	500	120	
			88	240	520	160	
			80	220	500	200	
			88	240	520	256	
			80	220	500	320	
			80	190	380	512	

(1) 감속비
(2) 감속단의 수
(3) 이 값은 아래 조건 하에서 최소 수명 20,000시간에 대한 테스트 자료임
(출력 샤프트 회전수:100rpm, 부하계수:1, 온도: 30℃, S1-mode)
(4) 출력축 중간 지점에서
(5) 1m 거리에서 입력 회전수 3,000rpm으로 공회전시 소음 등급 (i=5)
(6) 허용 온도가 유지 되어야 함
(7) 1,000회 가능
(8) 필요한 출력 토르크, 방사상 하중 및 축하중, 싸이클과 필요 수명 시간에 따라, 벗어나거나 부분적으로 높은 힘은 가능함. 이점에 있어 우리는 정확한 치수선택과 함께 NCP 또는 NEUGART로부터 도움을 받는 것을 추천함.

(1) ratios ($i=n_{in}/n_{out}$)
(2) number of stages
(3) these values refer to a speed of the output shaft of $n_2=100min^{-1}$ on duty cycle $K_A=1$ and S1-mode for electrical machines and T=30°C
(4) half way along the output shaft
(5) sound pressure level; distance 1m; measured on idle running with an input speed of $n_1=3000min^{-1}$; i=5
(6) allowed operating temperature must be kept; other input speeds on inquiry
(7) allowed 1000 times
(8) Depending on the required output torque, radial and axial loads, cycle and required storage life, deviating or partly higher values are possible. We recommend to carry out accurate dimensioning with NCP or to consult Neugart in this respect.

PLE - 시리즈 기술 자료 PLE - line technical data

기어박스 모델명	size		PLE 40	PLE 60	PLE 80	PLE 120	PLE 160	i [1]
관성모멘트[2]	inertia[2]	$kgcm^2$	0,031	0,135	0,770	2,630	12,140	3
			0,022	0,093	0,520	1,790	7,780	4
			0,019	0,078	0,450	1,530	6,070	5
			0,018	0,072	0,420	1,410	-	7
			0,017	0,065	0,390	1,320	4,630	8
			0,030	0,131	0,740	2,620	-	9
			0,016	0,064	0,390	1,300	-	10
			0,029	0,127	0,720	2,560	12,370	12
			0,023	0,077	0,710	2,530	12,350	15
			0,022	0,088	0,500	1,750	7,470	16
			0,019	0,075	0,440	1,500	6,650	20
			0,019	0,075	0,440	1,490	5,810	25
			0,017	0,064	0,390	1,300	6,360	32
			0,016	0,064	0,390	1,300	5,280	40
			0,029	0,076	0,510	2,570	-	60
			0,016	0,064	0,390	1,300	4,500	64
			0,019	0,075	0,500	1,500	-	80
			0,019	0,075	0,440	1,490	-	100
			0,029	0,064	0,700	2,500	-	120
			0,016	0,064	0,390	1,300	-	160
			0,016	0,064	0,390	1,300	-	200
			0,016	0,064	0,390	1,300	-	256
			0,016	0,064	0,390	1,300	-	320
			0,016	0,064	0,390	1,300	-	512

기어박스 모델명	size		PLE 40	PLE 60	PLE 80	PLE 120	PLE 160	i [1]
T_{2N} und S1[3][4] 모드 사용시 최대 권장 입력 회전수	max. middle input speed at T_{2N} and S1[3][4]	min^{-1}	5000	4500	4000[5]	3350[5]	1350[5]	3
			5000	4500	3850[5]	3400[5]	1450[5]	4
			5000	4500	4000[5]	3500[5]	1650[5]	5
			5000	4500	4000	3500[5]	-	7
			5000	4500	4000	3500	2150[5]	8
			5000	4500	4000	3500	-	9
			5000	4500	4000	3500	-	10
			5000	4500	4000	3500	1550[5]	12
			5000	4500	4000	3500	1850[5]	15
			5000	4500	4000	3500	1750[5]	16
			5000	4500	4000	3500	2050[5]	20
			5000	4500	4000	3500	2350[5]	25
			5000	4500	4000	3500	2650[5]	32
			5000	4500	4000	3500	2950[5]	40
			5000	4500	4000	3500	-	60
			5000	4500	4000	3500	3000	64
			5000	4500	4000	3500	-	80
			5000	4500	4000	3500	-	100
			5000	4500	4000	3500	-	120
			5000	4500	4000	3500	-	160
			5000	4500	4000	3500	-	200
			5000	4500	4000	3500	-	256
			5000	4500	4000	3500	-	320
			5000	4500	4000	3500	-	512

(1) 감속비
(2) 관성 모멘트는 입력축인 모터 샤프트 D20과 관계
(3) 허용 온도가 유지 되어야 함
(4) 페이지 111 참조
(5) 50% T2N,S1 모드 사용시 최대 권장 입력 회전수

[1] ratios ($i=n_{in}/n_{out}$)
[2] the moment of inertia relates to the input shaft and to standard motor shaft diameter D20
[3] allowed operating temperature must be kept; other input speeds on inquiry
[4] definition see page 111
[5] max. middle input speed at 50% T2N and S1

PLE - 시리즈 기술 자료 PLE - line technical data

기어박스 모델명	size		PLE 60/70	PLE 80/90	PLE 120/115	i [1]
관성모멘트[2]	inertia[2]	$kgcm^2$	0,135	0,770	2,630	3
			0,093	0,520	1,790	4
			0,078	0,450	1,530	5
			0,072	0,420	1,410	7
			0,065	0,390	1,320	8
			0,131	0,740	2,620	9
			0,064	0,390	1,300	10
			0,127	0,720	2,560	12
			0,077	0,710	2,530	15
			0,088	0,500	1,750	16
			0,075	0,440	1,500	20
			0,075	0,440	1,490	25
			0,064	0,390	1,300	32
			0,064	0,390	1,300	40
			0,076	0,510	2,570	60
			0,064	0,390	1,300	64
			0,075	0,500	1,500	80
			0,075	0,440	1,490	100
			0,064	0,700	2,500	120
			0,064	0,390	1,300	160
			0,064	0,390	1,300	200
			0,064	0,390	1,300	256
			0,064	0,390	1,300	320
			0,064	0,390	1,300	512

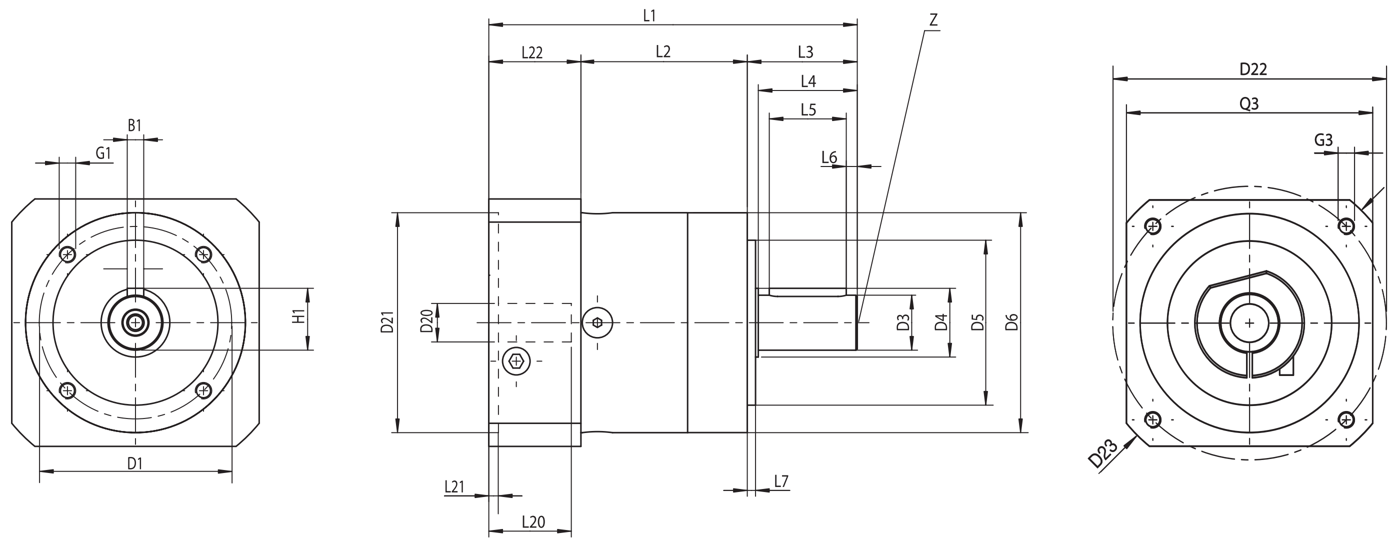
기어박스 모델명	size		PLE 60/70	PLE 80/90	PLE 120/115	i [1]
T_{2N} und S1[3][4] 모드 사용시 최대 권장 입력 회전수	max. middle input speed at T_{2N} and S1[3][4]	min^{-1}	4500[5]	3400[5]	3350[5]	3
			4500[5]	3400[5]	3400[5]	4
			4500	4000[5]	3500[5]	5
			4500	4000	3500	7
			4500	4000	3500	8
			4500	4000[5]	3500[5]	9
			4500	4000	3500	10
			4500	4000[5]	3500[5]	12
			4500	4000	3500	15
			4500	4000	3500[5]	16
			4500	4000	3500	20
			4500	4000	3500	25
			4500	4000	3500	32
			4500	4000	3500	40
			4500	4000	3500	60
			4500	4000	3500	64
			4500	4000	3500	80
			4500	4000	3500	100
			4500	4000	3500	120
			4500	4000	3500	160
			4500	4000	3500	200
			4500	4000	3500	256
			4500	4000	3500	320
			4500	4000	3500	512

(1) 감속비
(2) 관성 모멘트는 입력축인 모터 샤프트 D20과 관계
(3) 허용 온도가 유지 되어야 함
(4) 페이지 111 참조
(5) 50% T2N,S1 모드 사용시 최대 권장 입력 회전수

(1) ratios ($i=n_{in}/n_{out}$)
(2) the moment of inertia relates to the input shaft and to standard motor shaft diameter D20
(3) allowed operating temperature must be kept; other input speeds on inquiry
(4) definition see page 111
(5) max. middle input speed at 50% T2N and S1

PLE

PLE - 시리즈 외형치수 PLE - line dimensions

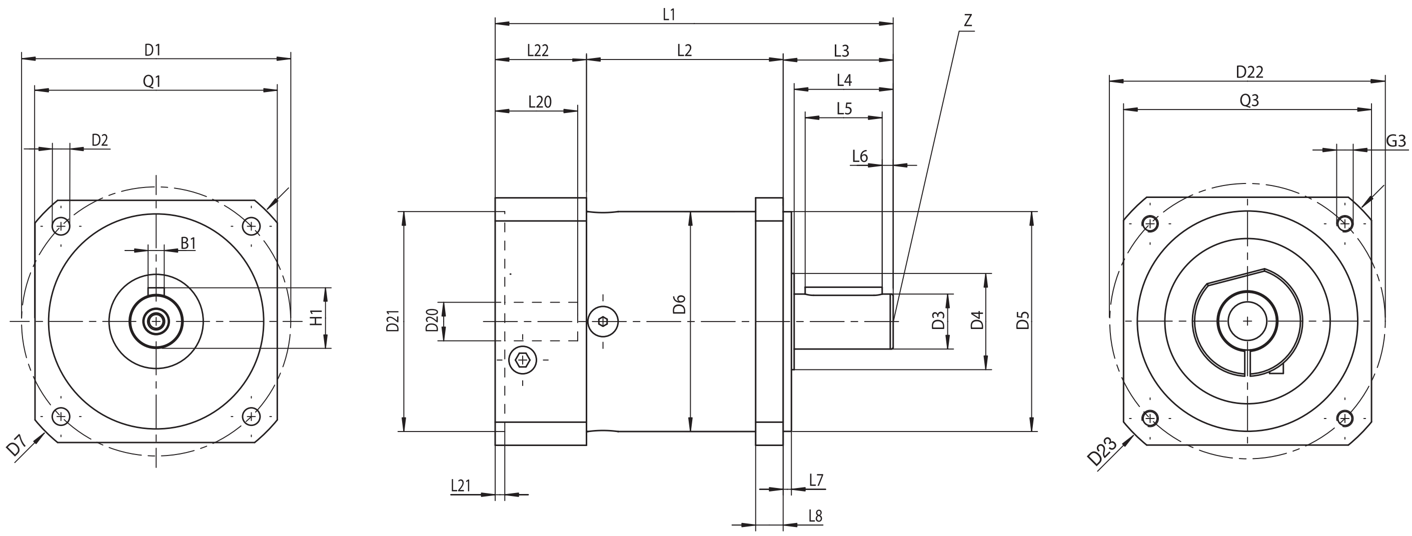


기어박스 모델명	size		PLE 40	PLE 60	PLE 80	PLE 120	PLE 160	Z [2]
모든 치수는 mm로 표시	all dimensions in mm							
B1	B1 key DIN 6885 T1		3	5	6	8	12	
D1	D1 flange hole circle		34	52	70	100	145	
D3	D3 shaft diameter	h7	10	14	20	25	40	
D4	D4 shaft root		12	17	25	35	55	
D5	D5 centering	h7	26	40	60	80	130	
D6	D6 body diameter		40	60	80	115	160	
D20[1][4]	D20 pinion bore[1][4]		6	9	14	19	24	
D21[1]	D21 center bore for motor[1]		30	40	80	95	130	
D22[1]	D22 hole circle diameter[1]		46	63	100	115	165	
D23[1]	D23 diagonal dimension[1]		54	80	115	145	185	
G1[1]	G1 mounting thread x depth[1]	4x	M4x6	M5x8	M6x10	M10x16	M12x20	
G3[1]	G3 mounting thread x depth[1]		M4x10	M5x12	M6x15	M8x20	M10x25	
H1	H1 key DIN 6885 T1		11,2	16	22,5	28	43	
L1[3]	L1 overall length[3]		93,5	106,5	134	176,5	255,5	1
			106,5	119	151	204	305	2
			119	131,5	168,5	231,5	-	3
L2	L2 body length		39	47	60,5	74	104	1
			52	59,5	77,5	101,5	153,5	2
			64,5	72	95	129	-	3
L3	L3 shaft length from output		26	35	40	55	87	
L4	L4 shaft length from spigot		23	30	36	50	80	
L5	L5 key length		18	25	28	40	65	
L6	L6 distance from shaft end		2,5	2,5	4	5	8	
L7	L7 spigot depth		2	3	3	4	5	
L20[3]	L20 motor shaft length[3]		25	23	30	40	50	
L21	L21 motor location depth		3	2,5	3,5	3,5	4	
L22[3]	L22 motor flange length[3]		28,5	24,5	33,5	47,5	64,5	
Q3 [1]	Q3 flange section[1]	□	40	60	90	115	140	
Z	Z centre bore DIN 332, form DR		M3x9	M5x12,5	M6x16	M10x22	M16x36	

(1) 치수는 설치된 모터 타입을 참조할 것. 페이지 98.
(2) 감속단의 수
(3) 더 긴 모터 샤프트(L20)를 적용할 경우에는 L22와 L1은 모터 샤프트만큼 길어지게 됨
(4) 샤프트 공차 : J6 : K6 (K6를 권장함)

[1] dimensions refer to the mounted motor-type, see page 98
[2] number of stages
[3] for longer motor shafts L20 applies: The measured motor flange length L22 and overall length L1 will be lengthened
[4] for shaft fit j6; k6

PLE - 시리즈 외형치수 PLE - line dimensions



기어박스 모델명	size		PLE 60/70	PLE 80/90	PLE 120/115	Z [2]
모든 치수는 mm로 표시	all dimensions in mm					
B1	B1 key DIN 6885 T1		5	6	8	
D1	D1 flange hole circle		75	100	130	
D2	D2 mounting bore	4x	5,5	6,5	8,5	
D3	D3 shaft diameter	h7	16	20	25	
D4	D4 shaft root		20	35	35	
D5	D5 centering	h7	60	80	110	
D7	D7 diagonal dimension		92	116	145	
D6	D6 body diameter		60	80	115	
D20[1][4]	D20 pinion bore[1][4]		9	14	19	
D21[1]	D21 center bore for motor[1]		40	80	95	
D22[1]	D22 hole circle diameter[1]		63	100	115	
D23[1]	D23 diagonal dimension[1]		80	115	145	
G3[1]	G3 mounting thread x depth[1]	4x	M5x8	M6x15	M8x20	
H1	H1 key DIN 6885 T1		18	22,5	28	
L1[3]	L1 overall length[3]		111,5	145	201,5	1
			124	162,5	229,5	2
			136,5	180	257	3
L2	L2 body length		55	71,5	99	1
			67,5	89	127	2
			80	106,5	154,5	3
L3	L3 shaft length from output		32	40	55	
L4	L4 shaft length from spigot		28	36	50	
L5	L5 key length		20	28	40	
L6	L6 distance from shaft end		4	4	5	
L7	L7 spigot depth		3	3	4	
L8	L8 flange thickness		10	10	15	
L20[3]	L20 motor shaft length[3]		23	30	40	
L21	L21 motor location depth		2,5	3,5	3,5	
L22[3]	L22 motor flange length[3]		24,5	33,5	47,5	
Q1	Q1 flange section	□	70	90	115	
Q3 [1]	Q3 flange section[1]	□	60	90	115	
Z	Z centre bore DIN 332, form DR		M5x12,5	M6x16	M10x22	

(1) 치수는 설치된 모터 타입을 참조할 것. 페이지 98.
(2) 감속단의 수
(3) 더 긴 모터 샤프트(L20)를 적용할 경우에는 L22와 L1은 모터 샤프트만큼 길어지게 됨
(4) 샤프트 공차 : J6 : K6 (K6를 권장함)

[1] dimensions refer to the mounted motor-type, see page 98
[2] number of stages
[3] for longer motor shafts L20 applies: The measured motor flange length L22 and overall length L1 will be lengthened
[4] for shaft fit j6; k6