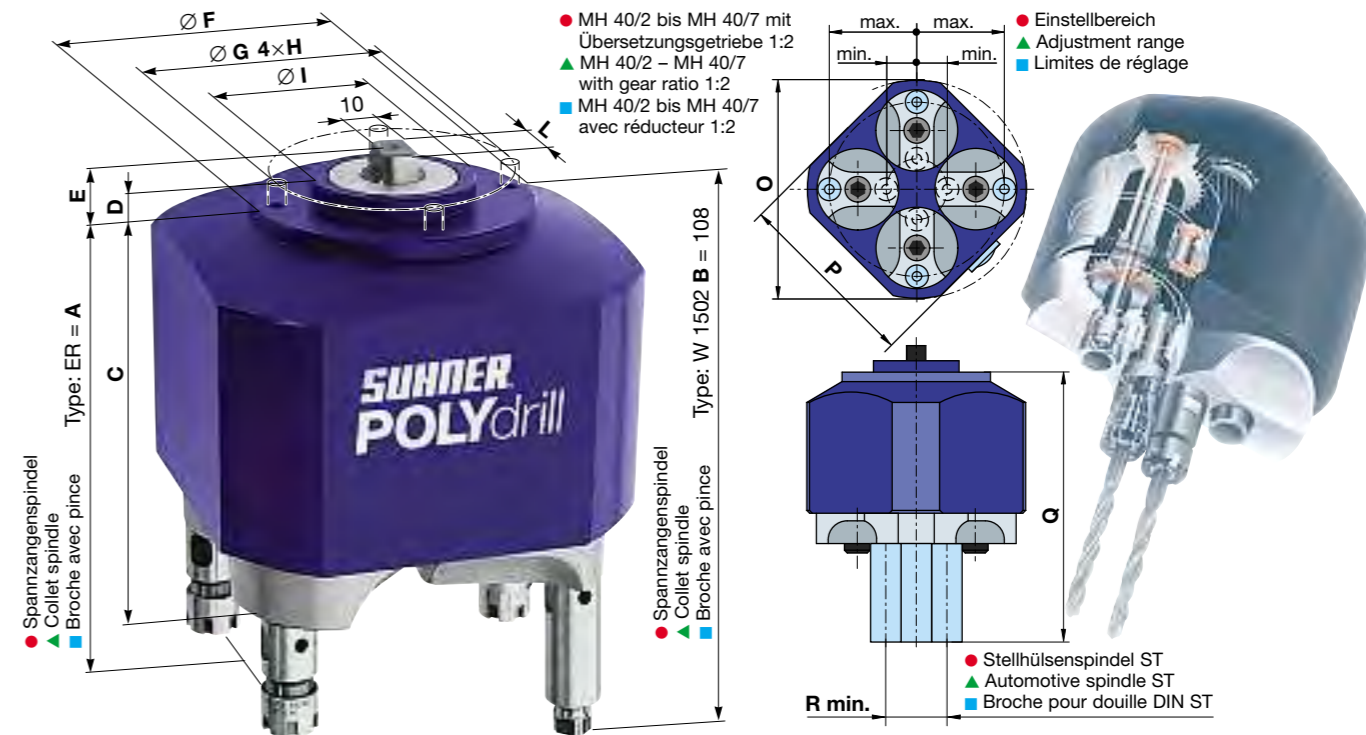


- **Einstellbare Mehrspindelköpfe mit 4 Spindeln**
- ▲ **Adjustable multiple spindle heads with 4 spindles**
- **Têtes multibroches réglables avec 4 broches**

## MH 421-427

● Technische Daten	▲ Technical Data	■ Caractéristiques techniques			
Bohrleistung	2,5-16 mm / 600 N/mm <sup>2</sup>	Drilling capacity	2,5-16 mm / 600 N/mm <sup>2</sup>	Capacité de perçage	2,5-16 mm / 600 N/mm <sup>2</sup>
Verstellbereich	22-195 mm	Adjustment range	22-195 mm	Limite de réglage	22-195 mm
Drehzahlbereich	3000-6000 min <sup>-1</sup>	Speed range	3000-6000 RPM	Vitesse de rotation	3000-6000 t.min <sup>-1</sup>
Präzisionsspannzange	W 1502 / ER 8-25	Precision collets	W 1502 / ER 8-25	Pincettes de précision	W 1502 / ER 8-25
Stellhülzenspindel	DIN 55058	Automotive spindle	DIN 55058	Broche pour douilles réglable	DIN 55058
Übersetzung	1:2 / 1:1	Gear ratio	1:2 / 1:1	Rapport	1:2 / 1:1
Ölbadschmierung	Schauglas	Oil bath lubrication	Oil level sight glass	Lubrification bain d'huile	Voyant d'huile

● Mehrspindelköpfe ohne Adapter		● Inklusive Adapter für Suhner-Bearbeitungseinheiten		▲ Including adapters to fit Suhner machining units		■ Avec adaptateur pour les unités d'usinage Suhner							
▲ Multispindle heads without adapter		BEM 12 GEM 12 D BEW 12		BEM 20 GEM 20 BEM 25 CNC		BEM 28 ISO 40		BEX 15 ISO 30		BEX 35 ISO 40		GEM 12	
Typ	Best.-Nr.	Typ	Best.-Nr.	Typ	Best.-Nr.	Typ	Best.-Nr.	Typ	Best.-Nr.	Typ	Best.-Nr.	Typ	Best.-Nr.
Type	Order No.	Type	Order No.	Type	Order No.	Type	Order No.	Type	Order No.	Type	Order No.	Type	Order No.
MH 421	140 161	MH 421-12	50 779 07 K = 108	MH 421-20	50 779 07 K = 82,6	—	—	—	—	—	—	MH 421-16	50 965 08 K = 115
MH 423	140 163	—	—	MH 423-20	50 780 07 K = 82,6	MH 423-28	50 720 17 K = 142	MH 423-15	59 520 01 K = 66	—	—	—	—
MH 424	140 164	—	—	MH 424-20	50 780 08 K = 82,6	MH 424-28	50 720 18 K = 142	MH 424-15	59 520 02 K = 66	—	—	—	—
MH 425	140 165	—	—	MH 425-20	50 781 07 K = 82,6	MH 425-28	50 720 19 K = 144	MH 425-15	59 520 03 K = 68	MH 425-35	50 783 07 K = 85	—	—
MH 426	140 166	—	—	MH 426-20	50 781 08 K = 82,6	MH 426-28	50 720 20 K = 144	MH 426-15	59 520 04 K = 68	MH 426-35	50 783 08 K = 85	—	—
MH 427	140 167	—	—	—	—	MH 427-28	50 720 21 K = 144	—	—	MH 427-35	50 783 09 K = 85	—	—
● Spannzangenspindel		▲ Collet spindle		■ Broche avec pince		● Stellhülzenspindel ST		▲ Automotive spindle ST		■ Broche douilles DIN ST			
K =		K =		K =		K =		K =		K =		K =	
MH 424 ST	58 721 13	MH 424-12 ST	50 763 23 K = 108	MH 424-20 ST	50 780 23 K = 69	MH 424-28 ST	58 720 32 K = 142	MH 424-15 ST	59 520 05 K = 66	—	—	—	—
MH 425 ST	58 721 14	—	—	MH 425-20 ST	50 781 26 K = 71	MH 425-28 ST	58 720 33 K = 144	MH 425-15 ST	59 520 06 K = 68	MH 425-35 ST	50 783 26 K = 85	—	—
MH 426 ST	58 721 15	—	—	MH 426-20 ST	50 781 27 K = 71	MH 426-28 ST	58 720 34 K = 144	MH 426-15 ST	59 520 07 K = 68	MH 426-35 ST	50 783 27 K = 85	—	—
MH 427 ST	58 721 16	—	—	—	—	MH 427-28 ST	58 720 35 K = 144	—	—	MH 427-35 ST	50 783 28 K = 85	—	—



● Typ	● Spannzange	● in 600 N/mm <sup>2</sup>	● Einstellbereich	● min <sup>-1</sup>	● Gewicht	A	C	D	E	Ø F	Ø G	H	Ø I	Ø L	O	P	Q	min. R			
Type	Collet	in 600 N/mm <sup>2</sup>	Adjustment range	RPM	Weight																
MH 421	W1502	Ø 2,5	M 2	22,0	66,0	6000	1,0	kg	—	75,5	6	14	63	54	M 4 × 10	35	15	85	72	—	
MH 423	ER8	Ø 5,0	M 4	32,0	92,0	4000	2,3	kg	117,5	90,5	6	14	78	66	M 5 × 12	45	15	115	97	—	
MH 424	ER11	Ø 7,0	M 6	38,0	112,0	4000	3,8	kg	136,0	102,0	6	14	78	66	M 5 × 12	45	17	140	118	163	38
MH 425	ER16	Ø 10,0	M 8	47,0	129,0	4000	6,7	kg	166,0	121,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	20	160	134	203	47
MH 426	ER20	Ø 13,0	M 12	59,0	161,0	3000	11,2	kg	193,0	139,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	25	200	166	229	59
MH 427	ER25	Ø 16,0	M 14	75,0	195,0	3000	17,8	kg	219,0	158,0	8	16	160	140	M 8 × 30	80	30	240	200	259	75

● Längenausgleichsspindeln für Gewindebohren

▲ Length compensating spindles for tapping

■ Broches à compensation pour le taraudage

Typ / Type / Type	LAS 421	LAS 423	LAS 424	LAS 425	LAS 426	LAS 427
Best.-Nr./Order No./N° de cde.	59 521 01	59 521 02	59 521 03	59 521 04	59 521 05	59 521 06
Spannzange / Collet / Pince	W 1502	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25
S	129,5	150,0	171,0	200,0	235,0	267,0
T	5	5	9	9	10	11

● auf Zug

▲ on extension

■ en extension

● Werkzeugspannelemente unter dem Kapitel «G»

▲ Toolholder systems refer to section «G»

■ Éléments de serrage des outils au chapitre «G»

● Aufbaukomponenten unter dem Kapitel «F», Seite F 18

▲ Assembly components refer to section «F», page F 18

■ Composants d'implantation au chapitre «F», page F 18

MH 426-28