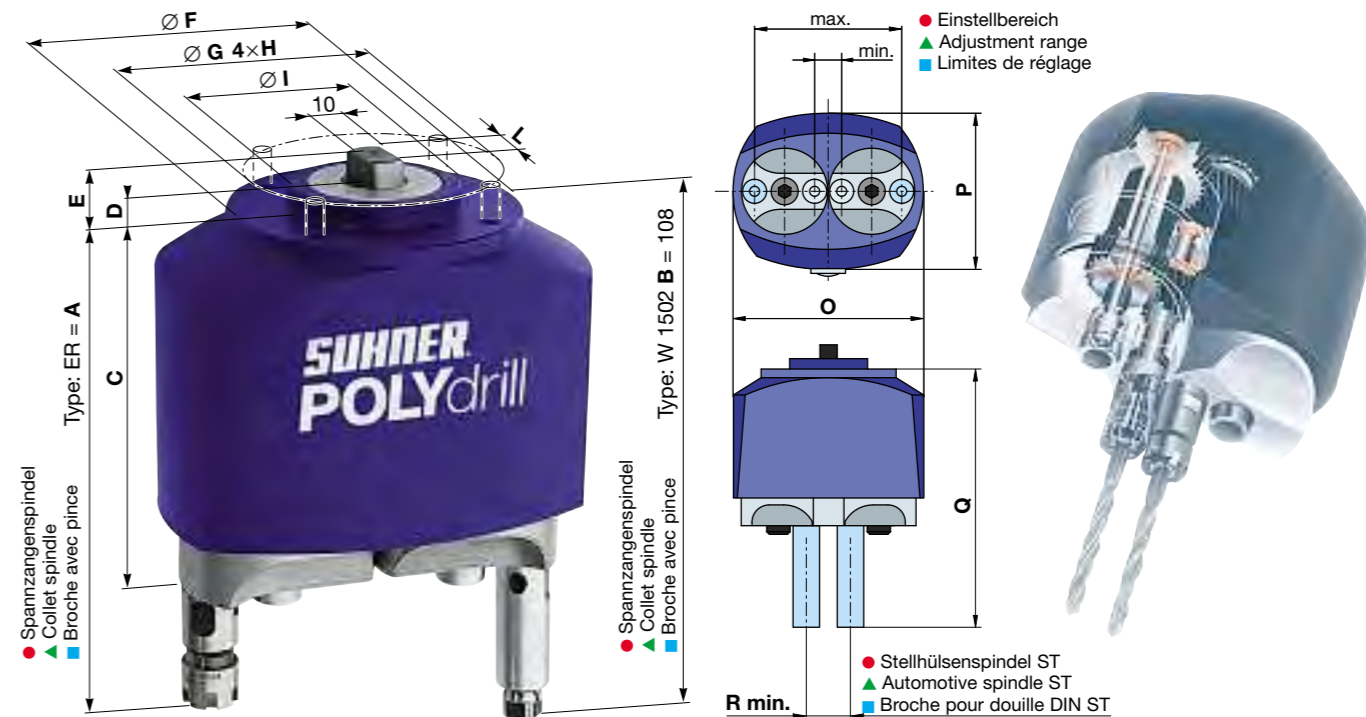


- **Einstellbare Mehrspindelköpfe mit 2 Spindeln**
- ▲ **Adjustable multiple spindle heads with 2 spindles**
- **Têtes multibroches réglables avec 2 broches**

MH 201-207

● Technische Daten	▲ Technical Data	■ Caractéristiques techniques			
Bohrleistung	2,5-16 mm / 600 N/mm²	Drilling capacity	2,5-16 mm / 600 N/mm²	Capacité de perçage	2,5-16 mm / 600 N/mm²
Verstellbereich	9-157,5 mm	Adjustment range	9-157,5 mm	Limite de réglage	9-157,5 mm
Drehzahlbereich	3000-6000 min⁻¹	Speed range	3000-6000 RPM	Vitesse de rotation	3000-6000 t.min⁻¹
Präzisionsspannzange	W 1502 / ER 8-25	Precision collets	W 1502 / ER 8-25	Pincés de précision	W 1502 / ER 8-25
Stellhülzenspindel	DIN 55058	Automotive spindle	DIN 55058	Broche pour douilles réglable	DIN 55058
Übersetzung	1:1	Gear ratio	1:1	Rapport	1:1
Ölbadschmierung	Schauglas	Oil bath lubrication	Oil level sight glass	Lubrification bain d'huile	Voyant d'huile

● Mehrspindelköpfe ohne Adapter		● Inklusive Adapter für Suhner-Bearbeitungseinheiten		▲ Including adapters to fit Suhner machining units		■ Avec adaptateur pour les unités d'usinage Suhner	
▲ Multispindle heads without adapter		BEM 6 BEM 6 D BEW 6		BEM 12 BEM 12 D BEW 12		BEM 20 GEM 20 BEM 25 CNC	
Typ	Best.-Nr.	Typ	Best.-Nr.	Typ	Best.-Nr.	Typ	Best.-Nr.
Type	Order No.	Type	Order No.	Type	Order No.	Type	Order No.
Type	N° de cde.	Type	N° de cde.	Type	N° de cde.	Type	N° de cde.
MH 201	140 105	MH 201-6	50 670 02 K = 106	MH 201-12	50 757 01 K = 108	MH 201-20	50 779 01 K = 82,6
MH 203	140 107	MH 203-6	52 017 02 K = 106	MH 203-12	50 763 01 K = 108	MH 203-20	50 780 01 K = 69
MH 204	140 108	MH 204-6	52 017 03 K = 106	MH 204-12	50 763 02 K = 108	MH 204-20	50 780 02 K = 82,6
MH 205	140 109					MH 205-20	50 781 01 K = 71
MH 206	140 110					MH 206-20	50 781 02 K = 82,6
MH 207	140 111					MH 207-20	50 782 01 K = 82,6
						MH 204-28 ST	58 720 20 K = 142
						MH 205-28 ST	58 720 21 K = 144
						MH 206-28 ST	58 720 22 K = 144
						MH 207-28 ST	58 720 23 K = 144
						MH 204-15 ST	59 517 01 K = 66
						MH 205-15 ST	59 517 02 K = 68
						MH 206-15 ST	59 517 03 K = 68
						MH 207-15 ST	59 517 04 K = 68
						MH 205-35 ST	50 783 01 K = 85
						MH 206-35 ST	50 783 02 K = 85
						MH 207-35 ST	50 784 01 K = 85
MH 204 ST	58 721 01	MH 204-12 ST	50 763 20 K = 108	MH 204-20 ST	50 780 20 K = 69	MH 204-28 ST	58 720 20 K = 142
MH 205 ST	58 721 02			MH 205-20 ST	50 781 20 K = 71	MH 205-28 ST	58 720 21 K = 144
MH 206 ST	58 721 03			MH 206-20 ST	50 781 21 K = 71	MH 206-28 ST	58 720 22 K = 144
MH 207 ST	58 721 04			MH 207-20 ST	50 782 20 K = 71	MH 207-28 ST	58 720 23 K = 144



● Typ	▲ Type	■ Type	● Spannzange	▲ Collet	■ Pince	● in 600 N/mm²	▲ in 600 N/mm²	■ à 600 N/mm²	● Einstellbereich	▲ Adjustment range	■ Limites de réglage	● min⁻¹	▲ RPM	■ t.min⁻¹	● Gewicht	▲ Weight	■ Poids	A	C	D	E	Ø F	Ø G	H	Ø I	Ø L	O	P	Q	min. R	
MH 201	W1502		Ø 2,5	M 2		9,0	53,0	6000	0,8 kg	—	75,5	6	14	63	54	M 4 × 12	35	15	70	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MH 203	ER8		Ø 5,0	M 4		13,5	73,5	4000	1,4 kg	117,5	90,5	6	14	78	66	M 5 × 12	45	15	95	78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MH 204	ER11		Ø 7,0	M 6		16,0	90,0	4000	2,2 kg	136,0	102,0	6	14	78	66	M 5 × 14	45	17	115	78	163	19,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MH 205	ER16		Ø 10,0	M 8		21,0	103,0	4000	4,0 kg	166,0	121,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	20	135	110	203	25,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MH 206	ER20		Ø 13,0	M 12		27,0	129,0	3000	6,0 kg	193,0	139,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	25	166	110	229	32,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MH 207	ER25		Ø 16,0	M 14		37,5	157,5	3000	10,5 kg	219,0	158,0	8	16	160	140	M 8 × 30	80	30	202	160	259	40,2	—	—	—	—	—	—	—	—	

● Längenausgleichsspindel für Gewindebohren
▲ Length compensating spindles for tapping
■ Broches à compensation pour le taraudage

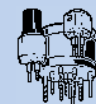
Typ / Type / Type	LAS 201	LAS 203	LAS 204	LAS 205	LAS 206	LAS 207
Best.-Nr. / Order No. / N° de cde.	59 514 01	59 514 02	59 514 03	59 514 04	59 514 05	59 514 06
Spannzange / Collet / Pince	W 1502	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25
S	130	150	171	200	235	267
T	5	5	9	9	10	11

● Werkzeugspannelemente unter dem Kapitel «G»
▲ Toolholder systems refer to section «G»
■ Éléments de serrage des outils au chapitre «G»

● Aufbaukomponenten unter dem Kapitel «F», Seite F 18
▲ Assembly components refer to section «F», page F 18
■ Composants d'implantation au chapitre «F», page F 18

MH 201-6 BEM 6

F 02



F 03

