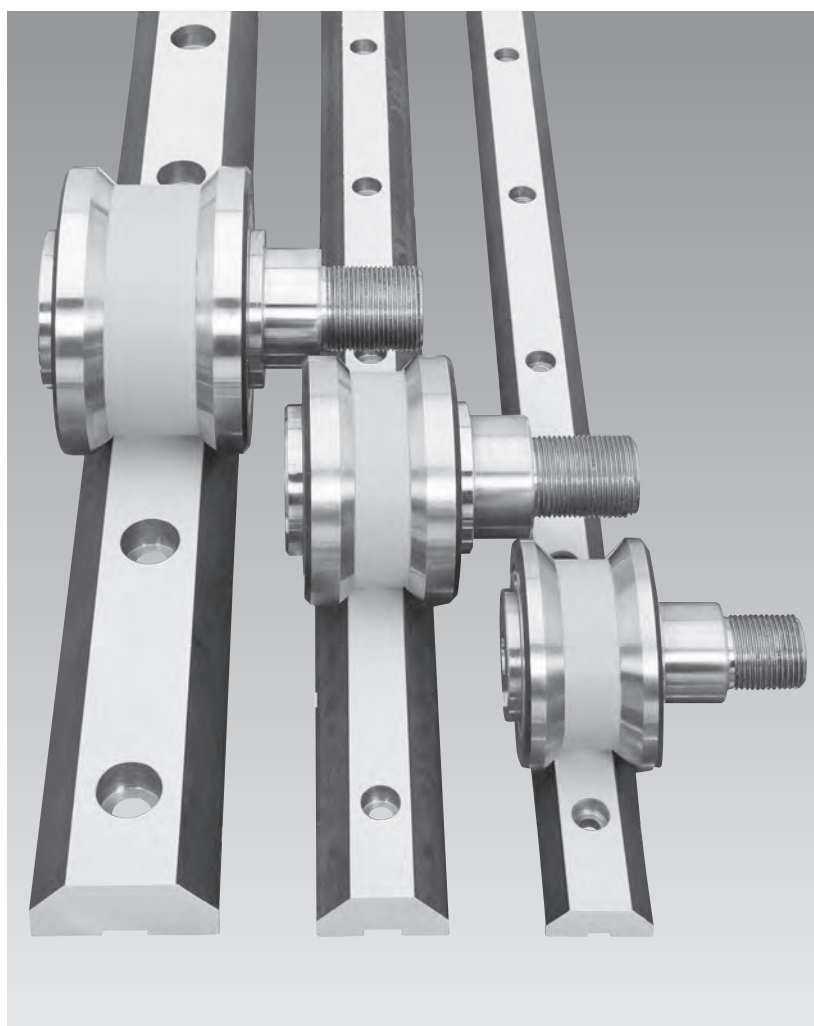


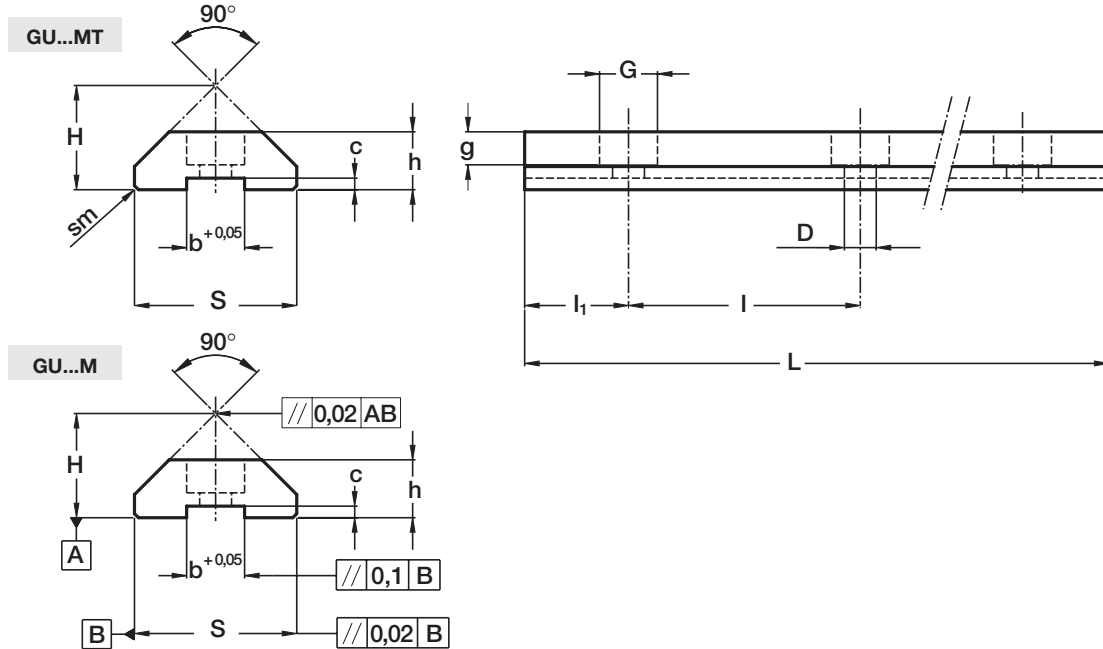
Heavy-Line

GU System



Heavy-Line

Guide rails GU..M, GU..MT



+0.05의 공차를 갖는 레일의 세로축 구멍은 가이드 포지셔닝의 SAG 요소 사용이 가능함

Type	치수 (mm)											Weight (kg/m) ⁽²⁾
	H ± 0.05	h ± 0.05	S ± 0.05	D + 0.1	G	g	b + 0.05	c ± 0.05	sm	l	l ₁	
GU 28 MT	19	11	28.8	5.5	10	5.7	10	2.5	0.7x45°	90	30	1.97
GU 35 MT	23.9	15.7	35.5	6.6	11	6.8	10	3.8	1x45°	90	30	3.35
GU 50 MT	35.5	21	50.8	11	18	11	16	4.3	1x45°	90	30	6.89

최대길이 L=6 000 mm (1)

Type	치수 (mm)										Weight (kg/m) ⁽²⁾
	H ± 0.05	h ± 0.05	S ± 0.05	D + 0.1	G	g	b + 0.05	c ± 0.05	l	l ₁	
GU 28 M	18	10	28	5.5	10	5.7	10	2	90	30	1.8
GU 35 M	23	15	35	6.6	11	6.8	10	3.3	90	30	3.2
GU 50 M	34.5	20	50	11	18	11	16	3.8	90	30	6.8

최대길이 L=4 020 mm (1)

(1) 최대 길이보다 길게 사용할 경우, 끝단을 연마한 후 연결하여 사용한다. (2) 홀이 없는 무게

레일 가공

- 인발, 고주파 열처리, 샌드 블라스팅 처리된 트랙 (MT)
- 인발, 고주파 열처리, 연마 (M)
- 레일 윗면만 고주파 열처리

홀 위치

- 카달로그와 동일 (SB)
- 사용자 요구대로 (NZ)
- 홀 없음 (NF)

선택사항

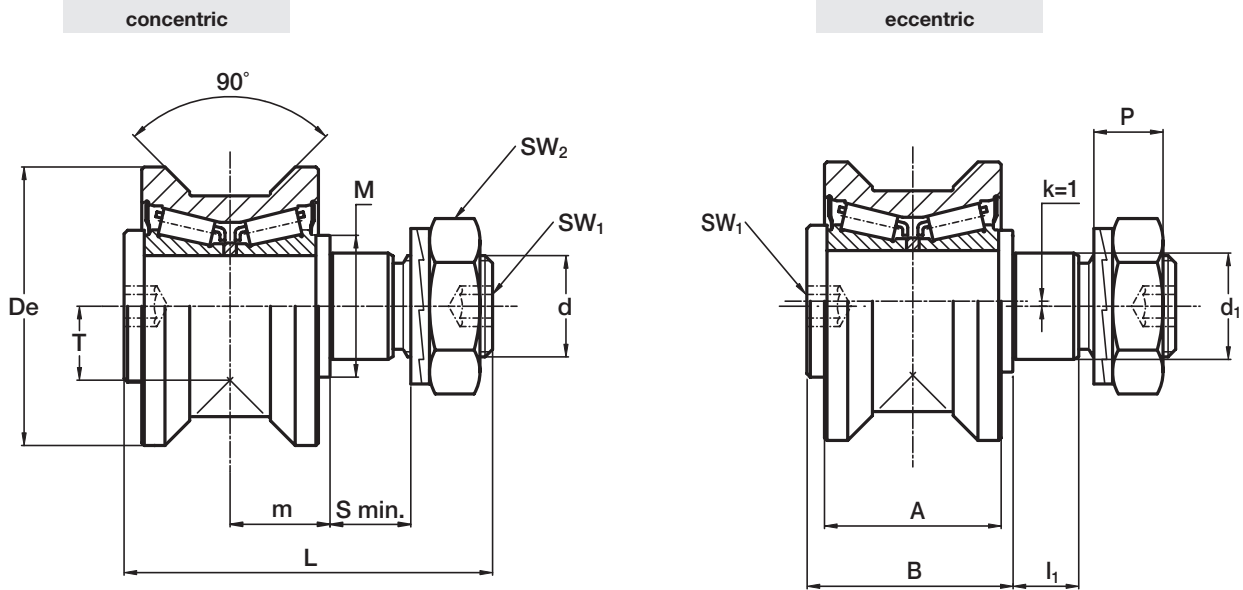
- 한쪽 끝단 연마 (R)
- 양쪽 끝단 연마 (RR)
- 니켈 도금 (NW)

주문 예: **GU 35 MT/4300/SB**
15페이지 참조



Heavy-Line

Guide rollers RKU



주행면의 곡률반경 $R=400$.

Type		치수 (mm)														
concentric	eccentric	De	d ₁ ⁽¹⁾	d	T	m	S min.	P	L	A	B	l ₁	M	SW ₁	SW ₂	k
RKU 55	RKUR 55	55	21	M 20 x 1.5	14.6	19.8	15	13.4	73	35	41	14	28	8	30	1
RKU 65	RKUR 65	65	27	M 24 x 1.5	18	20.8	19	15.4	83	37	44	18	35	10	36	1
RKU 75	RKUR 75	75	36	M 30 x 1.5	23.7	27	19	21.6	100	45	55	18	44	12	46	1
RKU 95	RKUR 95	95	38	M 36 x 1.5	25.5	30	24	24.6	115	53	62	23	50	14	55	1
RKU 115	RKUR 115	115	42	M 36 x 1.5	33.5	34	33	24.6	135	56 ⁽⁵⁾ 60	70	32	56	14	55	1

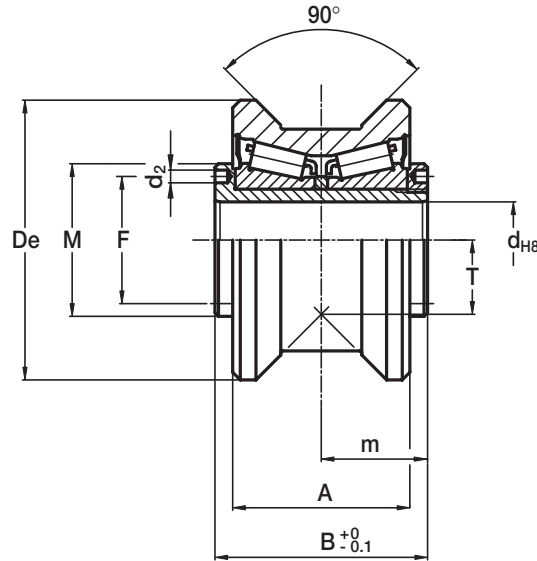
Type		Dynamic load (N)	Limit loads (N)		Life coefficients				Torque wrench ⁽²⁾ settings (Nm)	Weight (kg)
					$P_a/P_r \leq 0.1$		$P_a/P_r > 0.1$			
		C _w ⁽⁶⁾	radial F _r	axial F _a	X	Y	X	Y		
RKU 55	RKUR 55	41 650	11 900	4 250	1	4.67	0.77	6.98	80	0.6
RKU 65	RKUR 65	46 800	22 100	6 800	1	3.93	0.74	6.55	160	0.9
RKU 75	RKUR 75	66 700	31 300	10 100	1	4.67	0.77	6.98	300	1.6
RKU 95	RKUR 95	116 800	43 700	12 600	1	3	0.8	4.96	450	2.8
RKU 115	RKUR 115	182 450	55 600	17 900	1	4.26	0.72	7.1	450	4.9

- 1) 하우징 보어 공차 : H7
- 2) 토크렌치 셋팅값은 윤활되지 않은 나사를 기준으로 한 것이며, 윤활된 나사의 경우 80%를 적용합니다.
- 3) 표준셀링 : 재질 NBR, RS 타입
- 4) 요청에 따라, 가이드 롤러는 AISI440 스테인리스 스틸로 공급가능하며(옵션 **NX**), 최대 120°C까지 사용할 수 있도록 바이톤 씰링처리(옵션 **V**)가 됩니다. (RKU 115 는 이용할 수 없습니다)
- 5) 스테인리스 스틸로 된 롤러의 치수 (옵션 **NX**)
- 6) 100km기준의 정격 하중 C_w
- 7) 가이드 롤러는 결합용으로 셀프 록킹 워셔와 육각형 너트(DIN 439B)를 포함하고 있습니다.
- 8) 하중 계산을 위한 압력각 $\alpha:45^\circ$



Heavy-Line

Guide wheels FKU



주행면의 곡률반경 R = 400.

Type	치수 (mm)								
	De	d	T	m	A	B	F	d ₂ ⁽⁴⁾	M
FKU 55	55	15	14.6	21	35	42	25	2.5	30
FKU 65	65	20	18	22.5	37	45	29	3	35
FKU 75	75	25	23.7	28	45	56	37	4	44
FKU 95	95	28	25.5	32	56 ⁽²⁾	64	42	4	49
FKU 115	115	35	33.5	36	53 60	63 ⁽²⁾	72	52	59

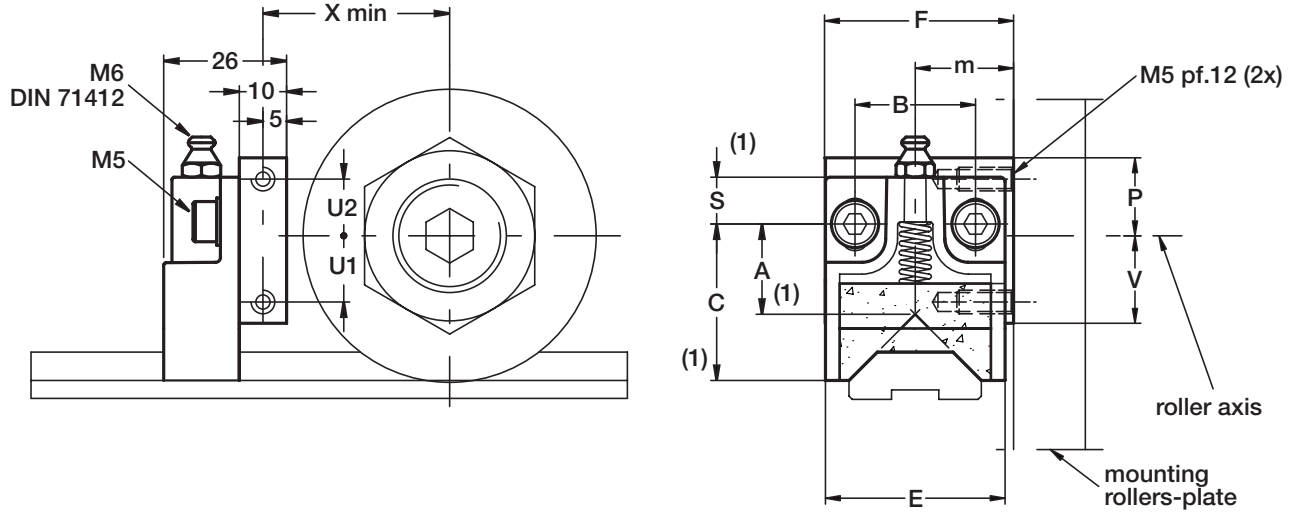
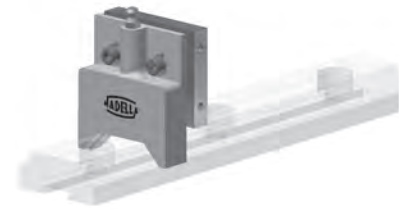
Type	Dynamic load (N)	Limit loads (N)		Life coefficients				Weight (kg)
				P _a /P _r ≤ 0.1		P _a /P _r > 0.1		
	C _w ⁽³⁾	radial F _r	axial F _a	X	Y	X	Y	
FKU 55	41 650	11 900	4 250	1	4.67	0.77	6.98	0.5
FKU 65	46 800	22 100	6 800	1	3.93	0.74	6.55	0.6
FKU 75	66 700	31 300	10 100	1	4.67	0.77	6.98	1.2
FKU 95	116 800	43 700	12 600	1	3	0.8	4.96	2.3
FKU 115	182 450	55 600	17 900	1	4.26	0.72	7.1	3.9

- 1) 사용자 요구에 따라, ANSI 440 스테인리스 스틸로 공급 가능하며, 최고 온도 120°C 까지의 고온 환경에서의 사용을 위해 바이톤 씰링 처리가 가능합니다.
- 2) 스테인리스 스틸 롤러의 치수 (옵션 **NX**)
- 3) 100km 기준의 정격 하중 C_w
- 4) 롤러와 샤프트파일 인디sign변화트 사이의 회전을 막기 위해 옆면 플랜지의 홀 d₂에 핀을 박을 수 있습니다.
- 5) 하중 계산을 위한 압력각 α: 45°
- 6) 표준씰링 : 재질 NBR, RS 타입



Heavy-Line

Lubricator LUBU



Type	치수 (mm)												Weight (g)	Suggested combinations
	X	U1	U2	F	m	B	S	C	A	E	V	P		
LUBU 55	35	12	14	40	19.8	25.5	10	34	20	38	16.5	18.5	65	RKU 55 RKUR 55 FKU 55
LUBU 65	40	14	12	40	20.8	25.5	10	34	20	38	18.5	16.5	65	RKU 65 RKUR 65 FKU 65
LUBU 75	45	19	11	50	27	25.5	10	43	25.4	44	24	16	85	RKU 75 RKUR 75 FKU 75
LUBU 95	55	21	9	60	30	30	16.5	50	24.9	58	31	19	140	RKU 95 RKUR 95 FKU 95
LUBU 115	65	30	0	63	34	30	16.5	50	24.9	58	40	10	140	RKU 115 RKUR 115 FKU 115

1) 플라스틱 부품의 치수를 규제홀의 중심에 위치시킵니다. +/- 3mm의 오차를 허용합니다.

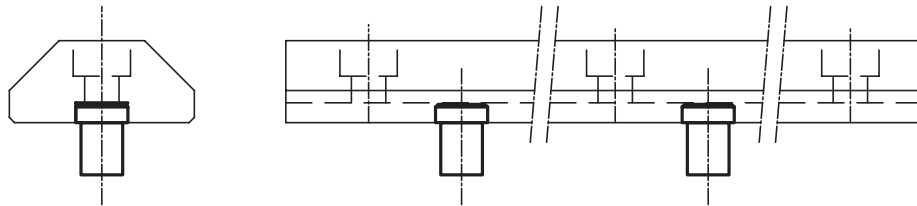
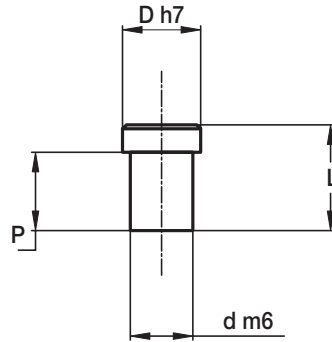
2) 이 윤활기는 구리스가 충전된 펠트기어와 공급됩니다. 윤활제는 주성분이 미네랄 오일입니다.

3) 롤러 플레이트에서 알루미늄 지지대를 고정설치 하는 동안, 홀을 접촉하여 밀어넣기 위하여 플라스틱 부품의 높이를 조절하시오. 그리고 나서 M5 나사의 위치를 고정하시오.

선택 사항
- 펠트기어 (D)

Heavy-Line

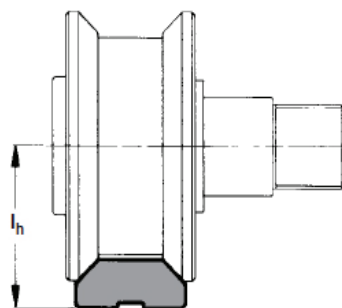
Guide pins SAG



Pin type	Guide type	치수 (mm)			
		D	d ⁽¹⁾	P	L
SAG 28	GU 28 MT	10	8	10	12.3
SAG 35	GU 35 MT	10	8	10	13.5
SAG 50	GU 50 MT	16	10	11.2	15

1) 하우징 보어 공차: H7

Guide roller combinations

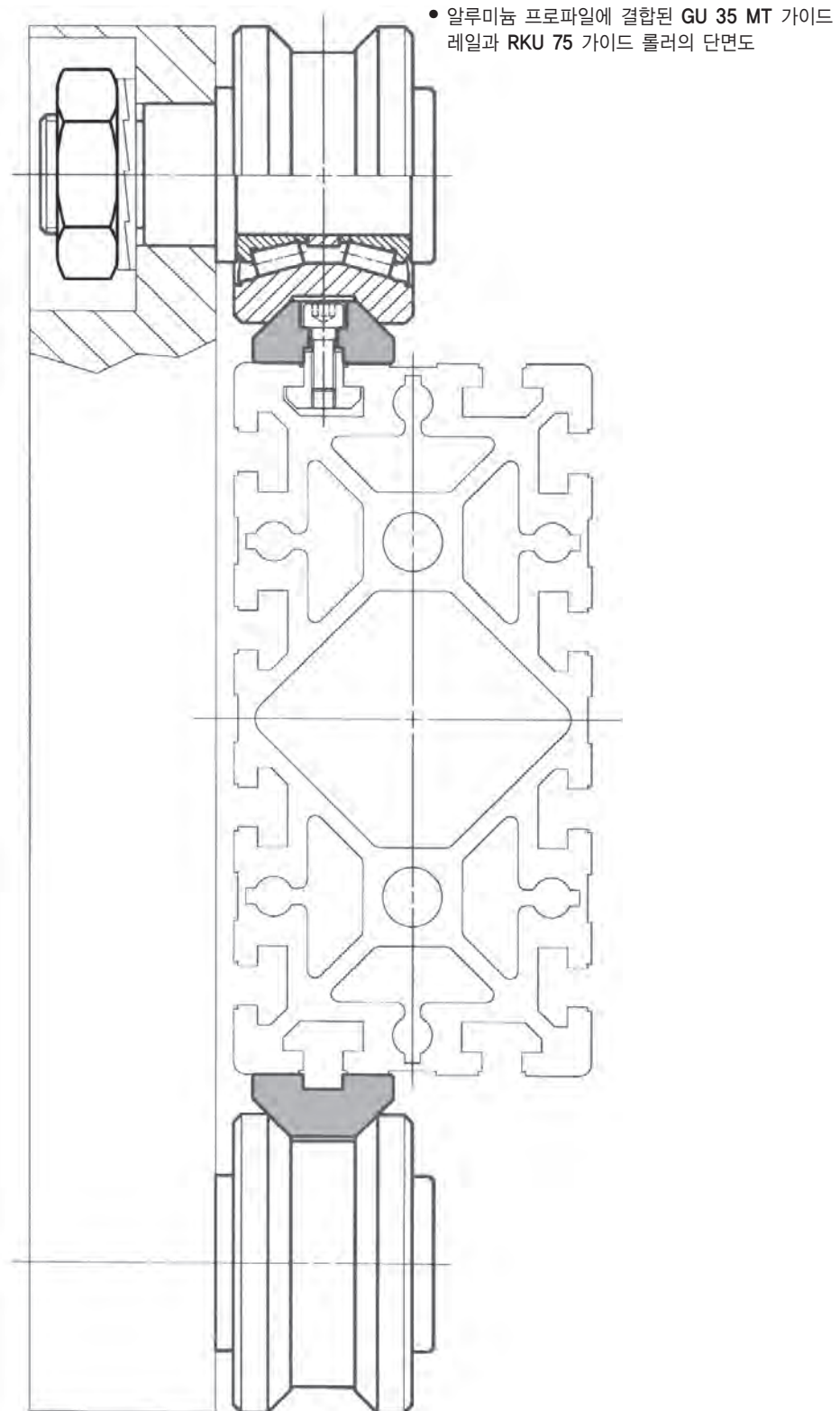


Guide \ Roller	l _h (mm)				
	RKU 55	RKU 65	RKU 75	RKU 95	RKU 115
GU 28 MT	33.6	37	-	-	-
GU 28 M	32.6	36	-	-	-
GU 35 MT	-	41.9	47.6	-	-
GU 35 M	-	41	46.7	-	-
GU 50 MT	-	-	-	61	69
GU 50 M	-	-	-	60	68



Heavy-Line

Mounting Examples





Heavy-Line

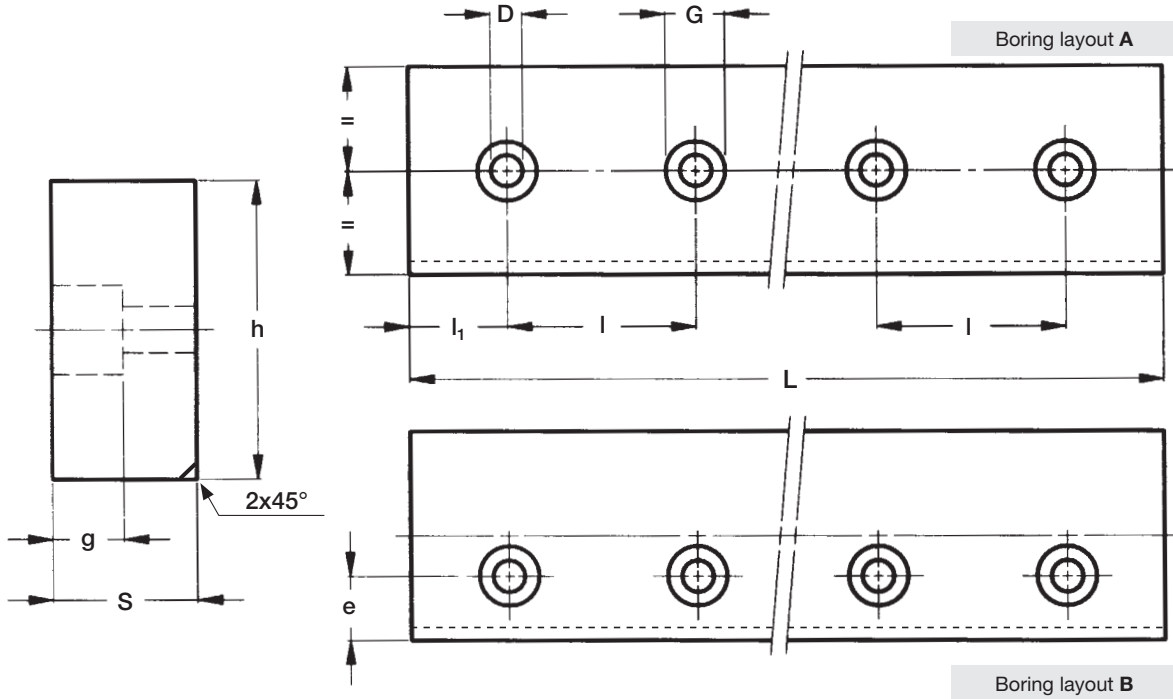
GP System



NADELLA

Heavy-Line

Guide rail GP...MC



Type	치수 (mm)								Weight ⁽²⁾ (kg/m)
	h ± 0.05	S ± 0.05	D	G	g	e	l	l ₁	
GP 2626 MC	26	26	9	15	9	(3)	120	50	5.3
GP 3232 MC	32	32	9	15	9	(3)	150	60	8.1
GP 3617 MC	36	17	6.5	11	6.8	12.5	120	50	4.8
GP 4321 MC	43	21	9	15	9	11.5	150	60	7
GP 5050 MC	50	50	18	26	17	(3)	180	60	19.6
GP 6222 MC	62	22	9	15	9	21	150	60	10.7
GP 7232 MC	72	32	13.5	20	13	24	180	70	18.1
GP 8222 MC	82	22	13.5	20	13	20	180	70	14.2

최대 길이 L = 5 800 mm ⁽¹⁾

1) 최대 길이보다 길게 사용할 경우, 끝단을 연마한 후 연결하여 사용한다.

2) 홀 없을 때 무게

3) 그림A는 해당되지 않음

레일 가공

- 재질 : C60, CK45
- 고주파 열처리된 트랙
- 표면연마 (MC)

홀 위치

- 카달로그와 동일 (A or B)
- 사용자 요구대로 (NZ)
- 홀 없음 (NF)

선택 사항

- 한쪽 끝단 연마 (R)
- 양쪽 끝단 연마 (RR)
- 니켈 도금 (NW)

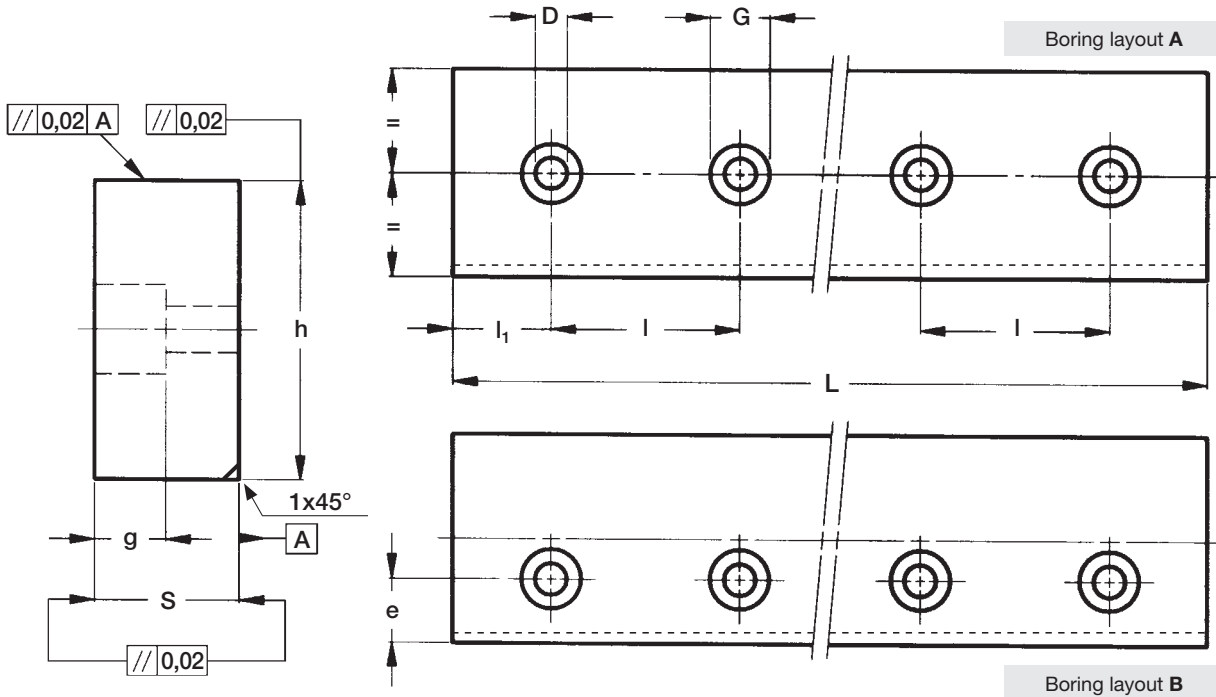
주문 예: GP 6222 MC/4300/B

15페이지 참조



Heavy-Line

Guide rails GP...M



Type	치수 (mm)								Weight ⁽²⁾ (kg/m)
	h ± 0.05	S ± 0.05	D	G	g	e	l	l ₁	
GP 2525 M	25	25	9	15	8.5	(3)	120	50	4.9
GP 3131 M	31	31	9	15	8.5	(3)	150	60	7.5
GP 3516 M	35	16	6.5	11	6.8	12	120	50	4.4
GP 4220 M	42	20	9	15	9	11	150	60	6.5
GP 6121 M	61	21	9	15	9	20.5	150	60	10
GP 7131 M	71	31	13.5	20	12.5	23.5	180	70	17.3
GP 8121 M	81	21	13.5	20	13	19.5	180	70	13.4

최대 길이 L = 4 020 mm ⁽¹⁾

- 1) 최대 길이보다 길게 사용할 경우, 끝단을 연마한 후 연결하여 사용한다.
- 2) 홀 없을 때 무게
- 3) 그림A는 해당되지 않음

레일 가공

- 재질 : C60, CK45
- 고주파 열처리 후 연마된 트랙 (M)

홀 위치

- 카달로그와 동일 ((A or B))
- 사용자 요구대로 (NZ)
- 홀 없음 (NF)

선택 사항

- 한쪽 끝단 연마 (R)
- 양쪽 끝단 연마 (RR)
- 니켈 도금 (NW)

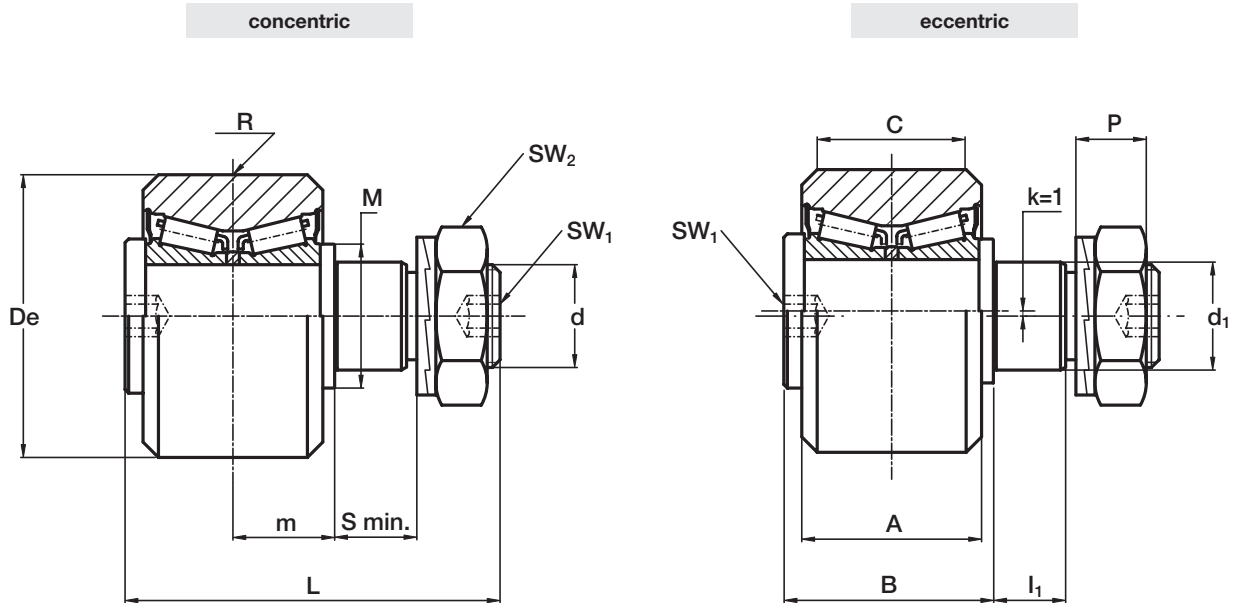
주문 예: GP 6121 M/2070/B

15페이지 참조



Heavy-Line

Guide rollers PK



Type		치수 (mm)																
concentric	eccentric	De	d ₁ ⁽¹⁾	d	m	S min.	P	L	A	B	C	R	l ₁	M	SW ₁	SW ₂	k	
PK 52C	PKR 52C	52	21	M 20 x 1.5	19.8	15	13.4	73	35	41	29	800	14	28	8	30	1	
PK 62C	PKR 62C	62	27	M 24 x 1.5	20.8	19	15.4	83	37	44	29	800	18	35	10	36	1	
PK 72C	PKR 72C	72	36	M 30 x 1.5	27	19	21.6	100	45	55	33	1 200	18	44	12	46	1	
PK 90C	PKR 90C	90	38	M 36 x 1.5	30	24	24.6	115	53	56 ⁽⁵⁾	62	45	1 200	23	50	14	55	1
PK 110C	PKR 110C	110	42	M 36 x 1.5	34	33	24.6	135	60	63 ⁽⁵⁾	70	48	1 200	32	56	14	55	1

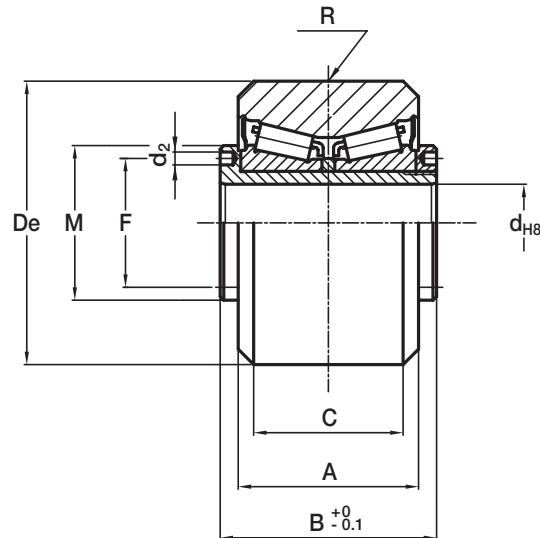
Type		Dynamic load (N)	Limit load (N)	Torque ⁽²⁾ wrench setting (Nm)	Weight (Kg)
		C _w ⁽⁶⁾	radial F _r		
PK 52C	PKR 52C	42 100	11 900	80	0.6
PK 62C	PKR 62C	47 750	22 100	160	0.9
PK 72C	PKR 72C	67 450	31 300	300	1.6
PK 90C	PKR 90C	118 000	43 700	450	2.8
PK 110C	PKR 110C	185 000	55 600	450	4.9

- 1) 하우징 보어 공차 : H7
- 2) 토크렌치 셋팅값은 윤활되지 않은 나사를 기준으로 한 것이며, 윤활된 나사의 경우 80%를 적용합니다.
- 3) 표준셀링 : 재질 NBR, RS 타입
- 4) 가이드롤러는 최고 120°C 까지 사용하기 위해 스탠다드 바이톤 셀링처리(옵션 V)가 된 AISI 440스테인리스 스틸로 공급(옵션 NX) 가능함
- 5) 스테인리스 스틸 롤러와 관련된 치수(옵션 NX)
- 6) 100km기준의 정격 하중 C_w
- 7) 가이드 롤러는 결합용으로 셀프 록킹 워셔와 육각형 너트를 포함하고 있습니다.



Heavy-Line

Guide wheels FK



Type	치수 (mm)								
	De	d	A	B	C	R	F	d ₂	M
FK 52C	52	15	35	42	29	800	25	2.5	30
FK 62C	62	20	37	45	29	800	29	3	35
FK 72C	72	25	45	56	33	1 200	37	4	44
FK 90C	90	28	53 56 ⁽³⁾	64	45	1 200	42	4	49
FK 110C	110	35	60 63 ⁽³⁾	72	48	1 200	52	4	59

Type	Dynamic load (N)	Limit load (N)	Weight (kg)
	C _w ⁽⁴⁾	radial F _r	
FK 52C	42 100	11 900	0.5
FK 62C	47 750	22 100	0.6
FK 72C	67 450	31 300	1.2
FK 90C	118 000	43 700	2.3
FK 110C	185 000	55 600	3.9

- 1) 표준셀링 : 재질 NBR, RS 타입
- 2) 가이드롤러는 최고 120°C 까지 사용하기 위해 스탠다드 바이톤 셀링처리(옵션 V)가 된 AISI 440스테인리스 스틸로 공급(옵션 NX) 가능함
- 3) 스테인리스 스틸 롤러와 관련된 치수(옵션 NX)
- 4) 100km기준의 정격 하중 C_w
- 5) 롤러와 샤프트 사이의 슬립을 방지하기 위하여 사이드 플랜지의 홈 'dz' 에 핀을 박을 수 있음.



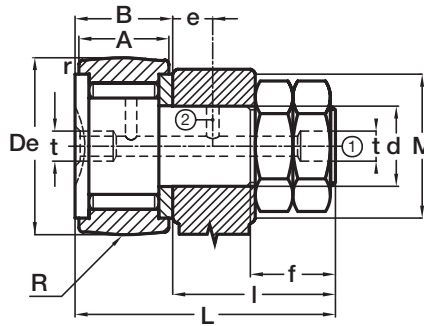
Heavy-Line

Guide rollers GC



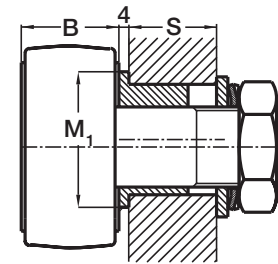
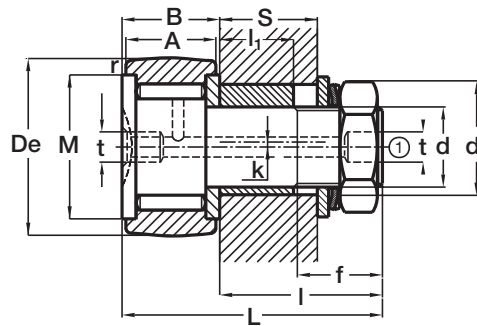
concentric

- GC
- GC...EE with plastic seals
- GC...EEM with metal shields



eccentric

- GCR
- GCR...EE with plastic seals
- GCR...EEM with metal shields



Holes (1) and (2) beginning from De=30 mm

GCR 19 ÷ 52

GCR 62

Type (1)		치수 (mm)																
		De	A	B max	d	d ₁ (7)	k	L max	I max	f	pitch	r min	t	e	M (6)	M ₁	P (2)	l ₁
GC 19	GCR 19	19	11	12.2	8	11	0.5	32.7	20,5	10	1.25	0.3	4	-	15.3	-	-	10
GC 22	GCR 22	22	12	13.2	10	14	1	36.7	23,5	12	1.25*	0.3	4	-	18.2	-	-	11
GC 24	GCR 24	24	12	13.2	10	14	1	36.7	23,5	12	1.25*	0.3	4	-	18.2	-	-	11
GC 26	GCR 26	26	12	13.2	10	14	1	36.7	23,5	12	1.25*	0.3	4	-	20.8	-	-	11
GC 28	GCR 28	28	12	13.2	10	14	1	36.7	23,5	12	1.25*	0.3	4	-	20.8	-	-	11
GC 30	GCR 30	30	14	15.2	12	16	1	40.7	25,5	13	1.5	0.6	4	6	24.8	-	8	11
GC 32	GCR 32	32	14	15.2	12	16	1	40.7	25,5	13	1.5	0.6	4	6	24.8	-	8	11
GC 35	GCR 35	35	18	19.6	16	21	1,5	52.6	33	17	1.5	0.6	6	8	28.8	-	10	14
GC 40	GCR 40	40	20	21.6	18	24	1,5	58.6	37	19	1.5	1	6	8	33.8	-	12	16
GC 47	GCR 47	47	24	25.6	20	27	2	66.6	41	21	1.5	1	6	9	38.7	-	14	17.5
GC 52	GCR 52	52	24	25.6	20	27	2	66.6	41	21	1.5	1	6	9	38.7	-	14	17.5
GC 62	GCR 62	62	29	30.6	24	36	3	80.6	50	25	1.5	1	6	11	52	44	12	18

* 피치 1mm의 구버전으로 공급가능 (클램핑 토크 13Nm)

- 하우징 보어 공차 : H7

- 가이드 롤러는 결합용으로 셀프 록킹 워셔와 육각형 너트를 포함하고 있습니다

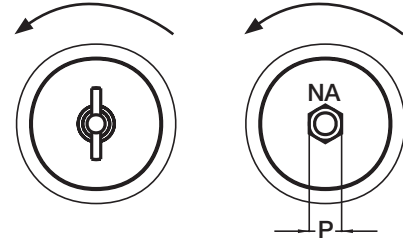


Heavy-Line

Guide rollers GC

- 1) 원통 모양 외부 링과 추가되는 것들의 세부사항: GCL, GCRL, GCL...EE, GCL...EEM, GCRL...EEM. 신청하는 대로 볼트의 끝에 나사산을 낸 스크류(옵션 AK) 드라이버 홈을 가지고 있는 부품들이 공급될 수 있습니다.
- 2) 외경 28mm까지의 부품은, 위쪽에 육각 소켓을 가지고 있고, 스크류 드라이버 홈을 가지고 있습니다. 외경 30에서 52mm까지의 부품은 스크류 드라이버 홈 or 육각 소켓을 가지고 있습니다. 외경 52 mm 이상의 부품들은 육각 소켓을 가지고 있습니다.
- 3) 이 하중은 볼트와 외부 링의 강성에 의해 제한됩니다.
- 4) 씰링처리 없이 Oil 윤활로 GC, GCR, GCL, eGCR은, 연속회전에 30%의 속도와 50% 모멘트 증가를 가져올 수 있습니다.
- 5) 이 토크들은 건식 나사에 해당되는 값입니다. 윤활된 나사의 경우 이 값의 80%를 적용합니다.
- 6) 높은 축 하중 또는 실제 진동의 경우 최소 인접 직경을 권장합니다.
- 7) 편심 이음 고리는 볼트 종단부에 단단히 맞게 되어 있습니다.
- 8) Cw - 100Km에 대한 기초 하중

DIRECTION FOR ADJUSTMENT OF THE EXCENTER



S		R	Dynamic load (N)	Limit load (3) (N)				Speed limit grease lubrication r.p.m. (4)	Torque wrench setting (Nm) (5)	
				GC...		GCR...			GC...	GCR...
min	max		C _w (8)	Dyn. F _r	Stat. F _{or}	Dyn. F _r	Stat. F _{or}			
10.5	13	160	4 900	2 830	5 200	2 830	4 500	7 600	8	5
11.5	14	200	5 600	4 900	8 100	4 900	5 600	6 300	20	16
11.5	14	200	6 300	5 200	9 200	5 200	5 600	6 300	20	16
11.5	14	200	8 400	5 200	9 600	5 200	6 100	5 500	20	16
11.5	14	200	9 200	5 200	9 600	5 200	6 100	5 500	20	16
11.5	14.5	250	12 700	7 700	14 300	7 700	10 400	4 800	26	22
11.5	14.5	250	13 800	7 700	14 300	7 700	10 400	4 800	26	22
14.5	19	320	19 800	11 400	24 000	11 000	11 000	3 850	64	55
16.5	22	400	21 400	14 200	27 000	12 300	12 300	3 150	90	75
18	25	500	31 800	21 400	40 000	21 400	23 700	2 700	120	100
18	25	500	39 400	21 400	40 000	21 400	23 700	2 700	120	100
18.5	25.5	640	51 300	31 000	57 500	28 800	28 800	2 330	220	180

조합가능한 사이즈: 19/22/26/30/35/40/52/62

요청에 따라 트랙 롤러는 스테인리스 스틸로 제작가능 : 19/26/30/35/40 (옵션 NX)

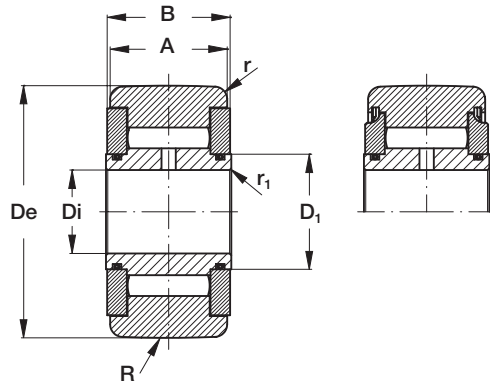


Heavy-Line

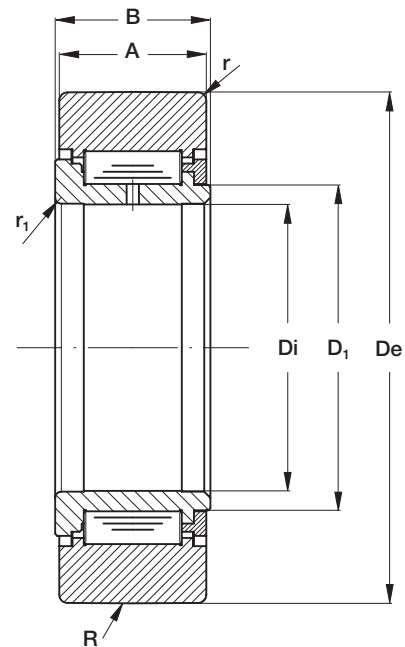
Cam followers FG (needle) and FGU (roller)



FG series without seals
FG...EEM series with metal shields



FGU
FGU...MM series: with metal shields



Type	치수 (mm)								
	De	Di	A	B max	D ₁	M (t) min	r min	r ₁ min	R
FG 6 19	19	6	11	12	8.5	12	0.3	0.3	160
FG 10 30	30	10	14	15	13.8	19.5	0.6	0.3	250
FG 12 32	32	12	14	15	16	21.5	0.6	0.3	250
FG 15 35	35	15	18	19	18.7	24	0.6	0.3	320
FG 17 40	40	17	20	21	22	28	0.6	0.3	400
FG 20 47	47	20	24	25	25.7	32.5	1	0.3	500
FG 25 52	52	25	24	25	30.5	37	1	0.3	500
FG 30 62	62	30	28	29	35.2	44	1	0.3	640
FG 35 72	72	35	28	29	41	50	1	0.6	640
FG 40 80	80	40	30	32	46.7	56	1	0.6	800
FG 50 90	90	50	30	32	59.1	69	1	0.6	800
FGU 55 100	100	55	34	36	64	75.8	1.5	0.6	800
FGU 60 110	110	60	34	36	69.5	81.5	1.5	0.6	800
FGU 65 120	120	65	40	42	74.5	86.7	1.5	0.6	900
FGU 75 130	130	75	40	42	84	97	1.5	0.6	900

Heavy-Line

Cam followers FG (needle) and FGU (roller)

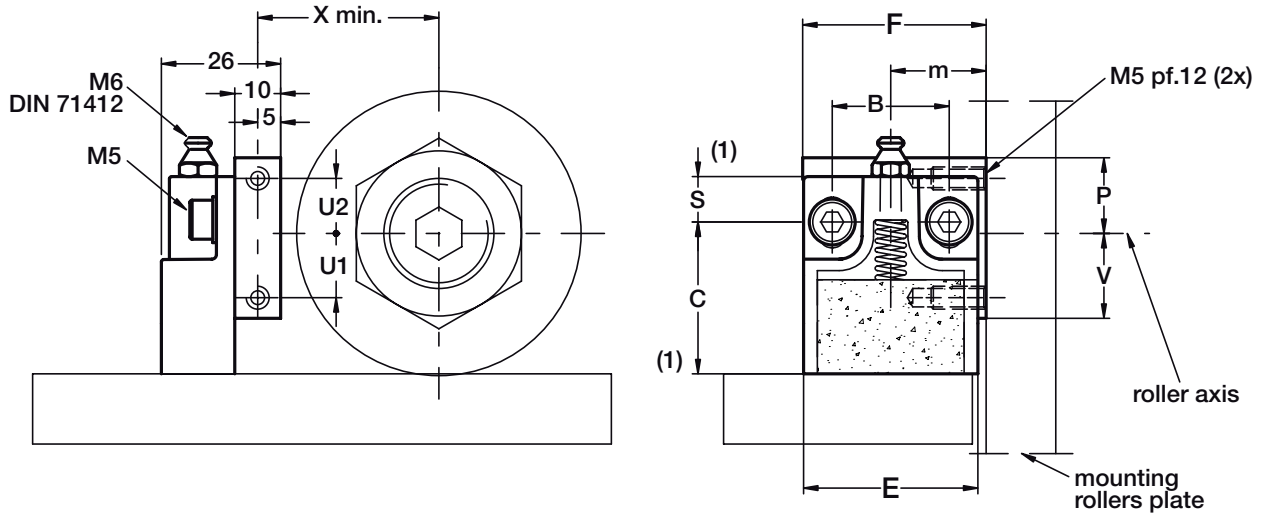
- 1) 조립 시 권장하는 최소 접촉 직경.
- 2) 캠위에 바로 볼록한 외륜이 회전하는 모든 경우에 적용되는 최대 하중값을 나타냅니다. 지속적으로 작용하는 경우 외륜의 변형을 가져올 수 있습니다.
- 3) 이 하중은 볼트와 외부 링의 강성에 의해 제한됩니다.
- 4) FG, FGL타입의 베어링을 씰을 사용하지 않고 오일 윤활을 하는 경우, 연속 구동의 경우 30%, 단속 구동의 경우 50%정도 속도가 향상될 수 있습니다.

Dynamic load (N) (2)	Limit loads (3) (N)		Speed limit grease lubrication (4) r.p.m.
	Dyn. F	Sta. Fo	
4 960	4 050	6 700	7 600
12 670	8 500	15 500	4 800
12 910	8 300	16 200	4 200
18 510	12 200	25 600	3 750
23 870	14 200	31 000	3 150
31 800	21 400	44 500	2 700
33 590	23 600	48 000	2 330
47 000	38 000	73 000	2 050
55 560	49 000	90 000	1 800
71 180	66 000	123 000	1 620
69 650	74 000	123 000	1 300
111 350	53 400	109 000	1 900
127 630	64 000	129 000	1 770
163 760	89 000	174 000	1 650
170 796	97 000	185 000	1 480



Heavy-Line

Lubricator LUBP



Type	치수 (mm)											Weight (g)	Suggested combinations
	X	U1	U2	F	m	B	S	C	E	V	P		
LUBP 52	33.5	12	14	40	19.8	25.5	10	32.5	38	16.5	18.5	65	PK 52 C PKR 52 C FK 52 C
LUBP 62	38.5	14	12	40	20.8	25.5	10	32.5	38	18.5	16.5	65	PK 62 C PKR 62 C FK 62 C
LUBP 72	43.5	19	11	50	27	25.5	10	40	44	24	16	85	PK 72 C PKR 72 C FK 72C
LUBP 90	52.5	21	9	60	30	30	16.5	43.5	58	31	19	140	PK 90 C PKR 90 C FK 90 C
LUBP 110	62.5	30	0	63	34	30	16.5	43.5	58	40	10	140	PK 110 C PKR 110 C FK 110 C

- 1) 플라스틱 부품의 치수를 규제홀의 중심에 위치시킵니다. +/- 3mm의 오차를 허용합니다.
- 2) 이 윤활기는 구리스가 충전된 펠트기어와 공급됩니다. 윤활제는 주성분이 미네랄 오일입니다.
- 3) 롤러 플레이트에서 알루미늄 지지대를 고정설치 하는 동안, 홀을 접촉하여 밀어넣기 위하여 플라스틱 부품의 높이를 조절하시오. 그리고 나서 M5 나사의 위치를 고정하시오.

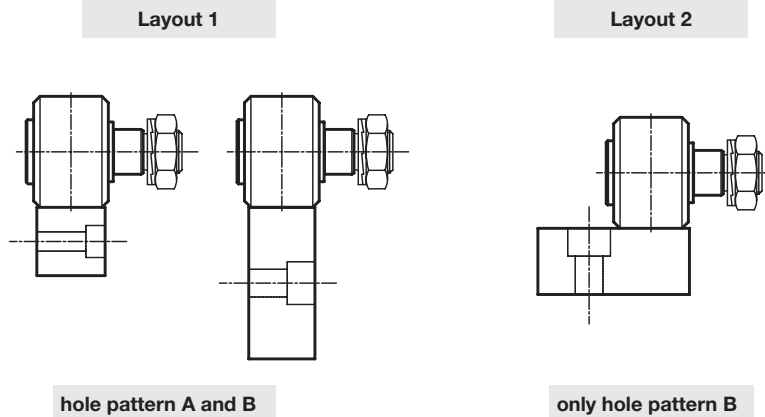
옵션사항

- 펠트기어 (D)



Heavy-Line

Guide rollers combinations



Layout 1	GC												PK/FK				
	19	22	24	26	28	30	32	35	40	47	52	62	52	62	72	90	110
GP2626MC / GP2525M	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
GP3232MC / GP3131M										•	•	•	•	•			
GP3617MC / GP3516M	•	•	•	•	•	•	•										
GP4321MC / GP4220M						•	•	•									
GP5050MC															•	•	•
GP6222MC / GP6121M								•	•								
GP7232MC / GP7131M										•	•	•	•	•	•		
GP8222MC / GP8121M																	

Layout 1	FG/FGU													
	6 19	10 30	12 32	15 35	17 40	20 47	25 52	30 62	35 72	40 80	50 90	55 100	65 120	75 130
GP2626MC / GP2525M	•	•	•	•	•									
GP3232MC / GP3131M						•	•	•	•	•	•			
GP3617MC / GP3516M	•	•	•											
GP4321MC / GP4220M		•	•	•										
GP5050MC												•	•	•
GP6222MC / GP6121M				•	•									
GP7232MC / GP7131M						•	•	•	•	•	•			
GP8222MC / GP8121M														

Layout 2	GC												PK/FK				
	19	22	24	26	28	30	32	35	40	47	52	62	52	62	72	90	110
GP3617MC / GP3516M	•	•	•	•	•	•	•										
GP4321MC / GP4220M							•	•	•								
GP6222MC / GP6121M								•	•	•	•	•	•	•			
GP7232MC / GP7131M										•	•	•	•	•	•		
GP8222MC / GP8121M															•	•	•

Layout 2	GC														
	6 19	10 30	12 32	15 35	17 40	20 47	25 52	30 62	35 72	40 80	50 90	55 100	60 110	65 120	75 130
GP3617MC / GP3516M	•	•	•												
GP4321MC / GP4220M			•	•	•										
GP6222MC / GP6121M				•	•	•	•	•	•						
GP7232MC / GP7131M						•	•	•	•	•	•	•	•		
GP8222MC / GP8121M												•	•	•	•

가이드 레일과 롤러의 조합 예 - 다른 조합도 가능하나 가이드 레일의 취부 홀 위로 롤러가 이동할 수 없습니다.



Heavy-Line

Mounting examples

MARBLE MACHINERY
Heavy-Line systems
GU and GP

